

**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG PHẦN MỀM
HỆ THỐNG QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG TÍCH HỢP ERP
LED.HD.01**

Ban hành lần 1

(sử dụng nội bộ xưởng)

	Người biên soạn	Người soát xét	Người phê duyệt
Họ và tên			
Chữ ký			
Ngày tháng năm			

MỤC LỤC

<i>Nội dung</i>	<i>Trang</i>
PHẦN 1: HƯỚNG DẪN KIỂM SOÁT QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT	3
I. Tạo lệnh sản xuất và các thao tác khai báo trong quá trình sản xuất khâu lắp ráp sản phẩm hoàn chỉnh	3
II. Tạo lệnh sản xuất và các thao tác khai báo trong quá trình sản xuất nguồn,module, driver, ballast từ khâu đầu vào	15
1. Công đoạn sản xuất tổ SMT	15
2. Công đoạn sản xuất tổ THT	36
3. Công đoạn sản xuất tổ LR LKĐT tổ 1 (áp dụng cho dòng sản phẩm chạy LED)	43
4. Khâu sản xuất LRLK ĐT tổ 2 (Áp dụng cho dòng sản phẩm chạy EB huỳnh quang – Compact)	47
PHẦN 2: HƯỚNG DẪN TẠO BIÊN BẢN IQC	52
I. Kiểm tra vật tư TP BTP đầu vào	52
II. Kiểm tra LKĐT 1	56
III. Kiểm tra LKĐT 2	58
PHẦN 3: HƯỚNG DẪN PHÊ DUYỆT VÀ ĐÍNH KÈM TRÊN HỆ THỐNG	60
I. Tác vụ kiểm duyệt trên hệ thống đối với khâu sản xuất sản phẩm hoàn chỉnh	60
1. Phê duyệt xác nhận cho nhập kho trên hệ thống	60
2. Lấy file data kiểm tra thông số tự động từ máy kiểm tra thông số điện của sản phẩm	65
3. Đính kèm dữ liệu lên hệ thống ERP	68
II. Tác vụ phê duyệt và đính kèm lên hệ thống với khâu sản xuất nguồn hoàn chỉnh	69
PHẦN 4: HƯỚNG DẪN TÌM KIẾM	76
1. Báo cáo sản xuất theo ngày	76
2. Tìm kiếm báo cáo theo sản phẩm	77
3. Tìm kiếm dạng lỗi của sản phẩm	78
4. Tìm kiếm PPM khâu sản xuất ngành ĐTTĐ	79

PHẦN 1: Hướng dẫn sử dụng hệ thống Kiểm soát quá trình sản xuất

I. Tạo lệnh sản xuất và các thao tác khai báo trong quá trình sản xuất khâu lắp ráp sản phẩm hoàn chỉnh.

a) Tạo lệnh sản xuất

The screenshot shows a web application interface for production control. The main header is "Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng". The user is logged in as "Đào Văn Phú". The left sidebar contains a menu with "Yêu cầu sản xuất" highlighted. The main content area shows a form for creating a production request with fields for "Ngày Bắt Đầu", "Ngày Kết Thúc", "Tên Sản Phẩm", and "Mã Sản Xuất". Below the form is a table of production requests.

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	B.đèn LED TUBE T8 TT01 60/10W-Trắng Led SS	7986	17/12/2017	Chờ kiểm định	4,000	[Icons]
2	B.đèn tube led t8 120/18w 110v 6500k xk cuba	7980	16/12/2017	Chờ kiểm định	40,000	[Icons]
3	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	16/12/2017	Yêu cầu đang được chia nhỏ	5,890	[Icons]
»	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	16/12/2017	Đang thực hiện sản xuất	0	[Icons]
4	LED Bulb(LED A60N1/9W)E27-á/s vàng Led SS	7919	16/12/2017	Yêu cầu đang được chia nhỏ	8,633	[Icons]
»	LED Bulb(LED A60N1/9W)E27-á/s vàng Led SS	7919	16/12/2017	Đang thực hiện sản xuất	1,367	[Icons]
5	Đèn Led Downlight(D AT03L110/9W)-Vàng S	7755	16/12/2017	Chờ kiểm định	168	[Icons]
6	Đèn Led Downlight(D AT03L 90/5W)-Trắng S	8026	16/12/2017	Chờ kiểm định	4,376	[Icons]
	Đèn Led Downlight(D AT03L 90/5W)-Trắng S	8026	16/12/2017	Đang thực hiện sản xuất	4,376	[Icons]

- 1 : click vào mục “ Yêu cầu sản xuất “ như trên hình.

Khi tạo lệnh sản xuất mới, click vào mục thêm mới (Số 2) để tạo ra 1 lệnh sản xuất mới.

- Sau khi click tạo thêm mới yêu cầu sản xuất màn hình sẽ hiển thị ra thông tin chi tiết như sau :

Mục số 1: Click chọn tên sản phẩm cần sản xuất (có thể gõ từ khóa tên sp, hệ thống sẽ tự xổ ra tên và người dung chỉ việc chọn đúng tên cần sản xuất)

Mục số 2: Tiến hành điền số lượng sản xuất và tích chọn ngày bắt đầu sản xuất sản phẩm

Mục số 3: Khai báo mã sản xuất kế thừa lệnh sản xuất từ SAP

Mục số 4: Ghi lại số lô sản xuất của lệnh.

Mục số 5: khai báo các thành viên tham gia quá trình kiểm tra sản phẩm ứng với các bước từ 1 đến 5:

Bước 1: kiểm tra vật tư đầu vào.

Bước 2: Kiểm tra quá trình sản xuất. Gồm 4 bước : Thử sáng lần 1, luyện, thử sáng lần 2, ngoại quan bao gói.

Bước 3: Khai báo thông tin kiểm tra quang thông tại phòng đo của ban QLCL

Bước 4: Khai báo thông tin kiểm tra trước khi nhập kho và khai báo số lượng nhập kho.

Mục số 6: Click thêm các hạng mục vật tư cấu thành lên sản phẩm hoàn chỉnh.

Ví dụ : sản phẩm A có 5 vật tư thì ta click thêm 5 dòng mục vật tư.

Mục số 7: Click chọn – gọi tên vật tư ra (có thể gõ từ khóa hoặc copy đúng tên vật tư và paste vào ô “Chọn vật tư”. Sau đó khai báo số lượng vật tư nhận được để đưa vào sản xuất, và click khai báo ngày nhập về của vật tư đó.

Làm tiếp tục tương ứng với các vật tư khác cho đến khi hết các vật tư cấu thành lên sản phẩm.

Sau đó click vào ô “Luu” để hoàn thành lệnh sản xuất và gán cho các thành viên tham gia khai báo sản xuất.

b) Tiến hành các bước chi tiết khai báo trong khâu sản xuất

✓ Bước 1: Kiểm tra vật tư đầu vào

1. Click vào dòng "Kiểm tra lắp và thông số"

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Phủ test	test	19/10/2017	19/10/2017 15:31:41	Đang thực hiện sản xuất	12,000	✓ Chi tiết
2	Phủ test	Phutest	18/09/2017	18/09/2017 05:39:46	Nhập kho - KT thông số quang điện	111	✓ Chi tiết
3	Phủ test	123	15/08/2017	16/08/2017 07:58:20	Nhập kho - KT thông số quang điện	2,222	✓ Chi tiết
4	Phủ test	phủtest	15/08/2017	15/08/2017 03:42:46	Đang thực hiện sản xuất	12,000	✓ Chi tiết
5	Phủ test	12	07/08/2017	07/08/2017 08:54:08	Chờ đánh giá kiểm tra	1	✓ Chi tiết
6	Phủ test	123	02/08/2017	02/08/2017 09:46:26	Chờ đánh giá kiểm tra	22,222	✓ Chi tiết
7	Phủ test	123	01/08/2017	02/08/2017 07:50:36	Chờ đánh giá kiểm tra	11,111	✓ Chi tiết
8	Phủ test	1	28/07/2017	29/07/2017 03:30:16	Đang thực hiện sản xuất		

Tiến hành click vào ô “Kiểm tra lắp và thông số” để bắt đầu tham gia vào quá trình khai báo kiểm tra thông tin vật tư đầu vào trước khi đưa vào sản xuất.

- Sau khi Click vào mục kiểm tra lắp và thông số , màn hình sẽ chuyển sang các lệnh được hiển thị trong khâu kiểm tra này như hình ở dưới:

PC-251 x + Free license (non-commercial use only)

Kiểm tra sản phẩm x

192.168.68.4/check1

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Xin chào, Nguyễn Đức Văn

Trang chủ > Kiểm tra sản phẩm

Ngày Bắt Đầu Ngày Kết Thúc Tên Sản Phẩm Mã Sản Xuất

Ngày bắt đầu Ngày kết thúc Tên sản phẩm Mã sản xuất

Trang Thái

Tất cả Tìm kiếm

Click vào ô kiểm tra để tiến hành kiểm tra

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	LED BULB(LED TR50N1/8W) E27-6500K(SS)	7551	24/11/2017	25/11/2017 16:05:49	Hoàn thành	71	Chi tiết
2	LED BULB(LED TR50N1/8W) E27-6500K(SS)	7040	24/11/2017	25/11/2017 10:40:03	Chờ kiểm định	81	Kiểm tra Chi tiết
3	LED BULB(LED TR60N2/12W) E27-6500K(SS)	7448	22/11/2017	26/11/2017 13:15:43	Hoàn thành	197	Chi tiết
4	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7182	20/11/2017	21/11/2017 10:13:08	Duyệt sản phẩm	4,499	Chi tiết
5	LED BULB(LED TR50N1/8W) E27-6500K(SS)	7040	11/11/2017	13/11/2017 14:15:05	Hoàn thành	66	Chi tiết
6	LED BULB(LED TR70N1/14W) E27-6500K(SS)	7247	10/11/2017	13/11/2017 18:17:20	Chờ đánh giá kiểm tra	141	Chi tiết
7	LED BULB(LED TR80N1/20W) E27-6500K(SS)	7246	10/11/2017	13/11/2017 18:16:47	Chờ đánh giá kiểm tra		Chi tiết

Receive Clipboard - 100% rangdong.rar

Ở đây ta bắt đầu xem thực tế trên dây chuyền đang sản xuất sản phẩm nào và lệnh nào thì bắt đầu so sánh trên màn hình hiển thị tên sản phẩm, số mã lệnh sản xuất xem tương ứng chưa.

Sau đó click vào ô kiểm tra như hình trên để bắt đầu tiến hành khai báo kiểm tra .

- Bước tiếp theo màn hình sẽ hiển thị lên chi tiết các hạng mục vật tư cần kiểm tra như sau:

Click vào ô check để tiến hành kiểm tra tất cả các mục vật tư đưa vào sản xuất

STT	Tên vật tư	Mã vật tư	Danh mục	Nơi sản xuất	Số lô	Số lượng	Tùy chọn
1	Driver led bulb trụ 8w (YF-T50)	00011756	Nguồn	Ngành ĐTTD		0	Check
2	Modul B-8w-6500K (YF-T50) 8SS V1	00011749	Nguồn	Ngành ĐTTD		0	Check
3	Bầu nhôm B-trụ 8w S (YF-T50)	00003211	Bộ vỏ	Ngành LR SP LED		0	Check
4	Chụp nhựa B-trụ 8w S (YF-T50)	00003452	Bộ vỏ	Ngành LR SP LED		0	Check
5	Nắp nhôm B-trụ 8w S (YF-T50)	00005940	Bộ vỏ	Ngành LR SP LED		0	Check
6	HT B-trụ 8w/T50N1 S Samsung	00004307	Hộp Trong	Ngành LR SP LED		0	Check
7	HN B-trụ 8w/T50N1 S Samsung	00004306	Hộp ngoài	Ngành LR SP LED		0	Check
8	Đầu đèn E27 không hàn	code	Phụ kiện	Ngành LR SP LED	code	0	Check

Ở đây hiển thị tất cả các thông tin vật tư cấu thành lên sản phẩm và các số lượng vật tư. Tiến hành click vào ô Check để kiểm tra thông tin từng vật tư trước khi đưa vào sản xuất như hình dưới đây:

Driver led bulb trụ 8w (YF-T50)

1. Điền số lượng kiểm
2. Khai báo ngày về vật tư
3. Khai báo các mức KT
4. Khai báo số lượng rút nghiệm
5. Khai báo KQ CP
6. Khai báo KQ TT
7. Điền kết luận
8. Ghi chú nếu cần
9. Click cập nhật

Mục số 1: khai báo số lượng kiểm tra của vật tư.

Mục số 2: Khai báo ngày sản xuất (ngày về) của vật tư

Mục số 3: Khai báo các mức quy định kiểm tra tương ứng với các yêu cầu QLCL khi kiểm tra vật tư.

Mục số 4: Khai báo các số lượng rút nghiệm tương ứng với các mức quy định kiểm tra ở mục 3.

Mục số 5: Khai báo các kết quả kiểm tra cho phép (mức độ cho phép)

Mục số 6: Khai báo kết quả kiểm tra thực tế.

Mục số 7: Kết luận cho vật tư đó.

Mục số 8: Ghi chú lại thông tin bất thường hoặc lưu lại nếu cần

Mục số 9: Sau khi hoàn thiện xong kiểm tra vật tư thì click lưu lại quá trình khai báo vật tư vào hệ thống

Làm tương tự với các mục vật tư còn lại.

- Tiếp theo kéo chuột xuống dưới khai báo các thông số kiểm tra đầu vào của cả lô vật tư như sau:

7	HN B-trụ 8w/T50N1 S Samsung	00004306	Hộp ngoài	Ngành LR SP LED		0	<input checked="" type="checkbox"/> Check
8	Đầu đèn E27 không hàn	code	Phụ kiện	Ngành LR SP LED	code	0	<input checked="" type="checkbox"/> Check

Kiểm tra lắp lần thông số

Số mẫu thử (*) **1. Điền số mẫu thử**

Ngoại quan (*) **2. Đánh giá ngoại quan**

Công suất (W) **3. Khai báo kiểm tra công suất min- max**

Cos ϕ **4. Khai báo Cos Phi min- max** Cos ϕ Max

Dòng điện (mA) **5. Khai báo dòng điện min-max** Dòng điện Max

Số sản phẩm thực (*) **6. Khai báo số lượng sp**

Ghi chú

7. Click lưu khi chưa kt xong , hoặc click hoàn thành khi đã kiểm tra xong

Administrator Application © 2017

Receive Clipboard - 100% rangdong.rar

Mục số 1: Khai báo số lượng mẫu thử lắp lần.

Mục số 2: Khai báo đánh giá kết quả ngoại quan.

Mục số 3: Khai báo kiểm tra số min-max của đại lượng P đo được

Mục số 4: khai báo kiểm tra số Cos Phi min – max

Mục số 5: Khai báo dòng điện Min-max đo được

Mục số 6: Khai báo số lượng lắp ráp được thành sản phẩm hoàn chỉnh(tổng tất cả số lượng)

Mục số 7: Click Lưu khi chưa kiểm tra xong khâu kiểm vật tư đầu vào,

Click hoàn thành khi đã kiểm tra xong toàn bộ khâu kiểm tra đầu vào .

✓ Bước 2 khai báo thông tin quá trình sản xuất

192.168.68.4/check2

Apps Recent Tabs Chapter 2: Working CAMERA WIFI HN-Vi SQL Tutorial Báo cáo ERP trình du Các khai niệm RDBM SQLyog Knowledge Lợi ích Business Intel

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng Xin chào, Nguyễn Đức Văn

Trang chủ > Quá trình sản xuất Search ...

Ngày Bắt Đầu Ngày Kết Thúc Tên Sản Phẩm Mã Sản Xuất

Ngày bắt đầu Ngày kết thúc Tên sản phẩm Mã sản xuất

Trang Thái

Tất cả Tìm kiếm

2. Kiểm tra đúng tên sản phẩm, mã sản xuất đang được phát trên hệ thống và chọn ô kiểm tra để khai báo thông tin.

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Trạng thái	Số hàng	Tùy chọn
1	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	16/12/2017	17/12/2017 09:40:38	Đang thực hiện sản xuất	0	Chi nhò yêu cầu
	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	16/12/2017	17/12/2017 16:32:32	Đang thực hiện sản xuất	4,110	Kiểm tra Chi tiết
2	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	17/12/2017 09:37:00	Đang thực hiện sản xuất	0	Chi nhò yêu cầu
	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	17/12/2017	17/12/2017 16:22:54	Duyệt sản phẩm	0	Chi tiết
	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	17/12/2017 10:54:33	Chờ đánh giá kiểm tra	6,498	Chi tiết
	LED BULB(LED A120N1/30W) E27-6500K	7929	15/12/2017	16/12/2017 14:27:26	Đang thực hiện sản xuất	0	Chi nhò yêu cầu

1. Click vào mục Quá trình sản xuất

Mục số 1: Click vào dòng : Quá trình sản xuất

Sau đó bên bảng bên cạnh hiển thị lên list các lệnh đã được phát ra.

Mục số 2: Kiểm tra trên màn hình hiển thị đúng tên sản phẩm, mã sản xuất sau đó tiến hành click vào ô kiểm tra để khai báo thông tin kiểm tra.

Sau đó tiến hành vào chi tiết các bước bắt đầu tiến hành kiểm tra như sau:

Quá trình sản xuất

Insert dữ liệu

Thử sáng lần 1

Số lượng (*)

1. Điền số lượng KT

Tỉ lệ % hỏng(*)

2. Khai báo % hỏng

Đạt (*)

3. Điền SL đạt

Hỏng (*)

4. Điền SL hỏng

Dạng lỗi

+ Thêm lỗi

5. Click thêm dạng lỗi để khai báo nội dung các lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
---------	----------	---	---------

Thử sáng lần 2

Số lượng (*)

Số lượng thử sáng 2

Tỉ lệ % hỏng(*)

Tỉ lệ đạt thử sáng 2

Đạt (*)

Số lượng đạt yêu cầu

Hỏng (*)

Số lượng hỏng

Dạng lỗi

+ Thêm lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
---------	----------	---	---------

Kiểm tra luyện

Số lượng (*)

Số lượng luyện

Tỉ lệ % hỏng(*)

Tỉ lệ đạt

Đạt (*)

Số lượng đạt yêu cầu

Hỏng (*)

Số lượng hỏng

Dạng lỗi

+ Thêm lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
---------	----------	---	---------

Kiểm tra ngoại quan

Số lượng (*)

Dòng điện

Tỉ lệ % hỏng(*)

Dòng điện

Đạt (*)

Số lượng đạt yêu cầu

Hỏng (*)

Số lượng hỏng

Dạng lỗi

+ Thêm lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
---------	----------	---	---------

Ghi chú

Ghi chú

6. Khai báo lại ghi chú các nội dung cần điền, lưu trữ thông tin

7. Click nút lưu khi chưa hoàn thành

Click nút hoàn thành KT khi đã hoàn thiện các khâu, Click từ chối khi muốn quay lại bước 1

← Quay lại danh sách

↓ Lưu

↶ Hoàn thành kiểm tra

✖ Từ chối

Trong nội dung kiểm tra có 4 công đoạn:

Thử sáng lần 1

Luyện

Thử sáng lần 2

Kiểm tra ngoại quan

Mục số 1: Nhập số lượng kiểm tra tại chính xác các bước.

Mục số 2: Khai báo tỉ lệ % hỏng

Mục số 3: Điền số lượng đạt

Mục số 4: Điền số lượng Hỏng

Khi có thông tin lỗi và cần khai báo chi tiết là lỗi gì thì click vào thêm lỗi để khai báo chi tiết lỗi.

Mục số 5: Click “ Thêm Lỗi “ để khai báo thông tin bên trong bao gồm:

Tên lỗi

Số lượng lỗi

% lỗi đó

Ghi chú lại trạng thái của lỗi đó.

Tương tự làm với 3 khâu còn lại là Luyện, thử sáng lần 2, kiểm tra ngoại quan trước khi bao gói.

Mục số 6: Điền ghi chú lại các trường hợp bất thường hoặc ghi chú nội dung cần lưu lại

Mục số 7: Sau khi hoàn thành xong các mục trên, nếu chưa hoàn thiện hết kiểm tra thì click lưu để lần tới kiểm tra tiếp.

Khi hoàn thành tất cả các bước thì click Hoàn thành để đẩy thông tin sang bước sau.

Click Hủy để quay lại bước trước đó để kiểm tra lại.

c. Nhập thông tin kiểm tra thông số quang điện.

Bước này áp dụng cho nhân viên phòng đo của ban QLCL nhập số liệu trực tiếp lên hệ thống.

Trên màn hình click vào mục “Kiểm tra thông số quang điện” như sau:

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Phủ test	Phutest	28/10/2017	28/10/2017 15:34:43	Nhập kho - KT thông số quang điện	11	<input type="button" value="Kiểm tra tiếp"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	Phủ test	test	19/10/2017	19/10/2017 15:31:42	Đang thực hiện sản xuất	12,000	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	Phủ test	Phutest	18/09/2017	18/09/2017 05:39:46	Nhập kho - KT thông số quang điện	111	<input type="button" value="Kiểm tra tiếp"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	Phủ test	test a.Luân	18/08/2017	21/08/2017 02:19:14	Nhập kho - KT thông số quang điện	260	<input type="button" value="Kiểm tra tiếp"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	Phủ test	test a.Luân	18/08/2017	21/08/2017 02:16:57	Nhập kho - KT thông số quang điện	1,920	<input type="button" value="Kiểm tra tiếp"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

Kiểm tra đúng mã sản xuất và tên sản phẩm sau đó click vào ô kiểm tra để khai báo thông tin đã đo đạt được tại phòng đo.

<p>Thông số quang</p> <p>Quang thông lm</p> <p>Quang thông min <input type="text"/> Quang thông max <input type="text"/></p> <p>Hiệu suất (lm/w)</p> <p>Hiệu suất min <input type="text"/> Hiệu suất max <input type="text"/></p> <p>Nhiệt độ màu (K)</p> <p>Nhiệt độ min <input type="text"/> Nhiệt độ max <input type="text"/></p> <p>Độ trả màu (Ra)</p> <p>Độ trả min <input type="text"/> Độ trả max <input type="text"/></p>	<p>Thông số điện</p> <p>Điện nguồn (V)</p> <p>Điện nguồn <input type="text"/></p> <p>Dòng điện (mA)</p> <p>Dòng điện min <input type="text"/> Dòng điện max <input type="text"/></p> <p>Công suất (W)</p> <p>Công suất min <input type="text"/> Công suất max <input type="text"/></p> <p>Hệ số công suất (*)</p> <p>Hệ số công suất min <input type="text"/> Hệ số công suất max <input type="text"/></p>
<p>Thông tin</p> <p>Ngày nhập mẫu(*)</p> <p>Ngày nhập <input type="text"/></p> <p>Số lượng mẫu(*)</p> <p>Số lượng <input type="text"/></p> <p>Người kiểm</p> <p>Người nhập kho <input type="text"/></p> <p>Ghi chú</p> <p>Ghi chú <input type="text"/></p>	<p>Độ tin cậy</p> <p>Số lượng kiểm tra</p> <p>Số lượng kiểm tra nhập kho <input type="text"/></p> <p>Tỉ lệ đạt (*)</p> <p>Tỉ lệ đạt <input type="text"/></p> <p>Nhiệt độ TS</p> <p>Kết quả đánh giá tin cậy TS <input type="text"/></p> <p>TBN (0.5s on/0.5s off) (*)</p> <p>Kết quả đánh giá tin cậy TBN (0.5s on/0.5s off) <input type="text"/></p>

Choose File No file chosen

← Quay lại danh sách | Lưu | Hoàn thành kiểm tra | Tắt chờ

1. Nhập lần lượt các giá trị đo được vào các ô có trong bảng .
2. Có thể insert file có sẵn để nhập tự động vào hệ thống bằng việc click nút : "choose File"

Tại đây có 2 thao tác:

- Nhập trực tiếp các kết quả đo được vào bảng hiển thị bên trên, khi nào hoàn thành thì click nút hoàn thành, chưa hoàn thành thì click lưu để lưu lại và cho phép tiếp tục kiểm tra.
- Nhập tự động từ file đã cấp form sẵn để insert dữ liệu vào hệ thống trực tiếp. Click nút "Choose file" và trở trực tiếp đường dẫn về file chứa dữ liệu đang lưu trên máy. Hệ thống sẽ tự động lọc thông tin và gán vào các ô nội dung hiển thị ở trên.

d. Kiểm tra chi tiết sản phẩm.

Đây là khâu kiểm tra chi tiết sản phẩm và khai báo số lượng nhập kho thành phẩm.

The screenshot shows the 'Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất' (Production Process Control System) interface. The top navigation bar includes the system name and user information. Below the navigation bar, there are search and filter options. The main content area displays a table of production orders with columns for STT, Tên sản phẩm, Mã sản xuất, Ngày yêu cầu SX, Ngày tiếp nhận, Trạng thái, and Số lượng. A red box highlights the 'Kiểm tra chi tiết SP' option in the left sidebar. A red arrow points to the 'Kiểm tra' button in the table, with a red text box explaining: 'Click vào mục kiểm tra chi tiết Sp và tìm đúng mã sản xuất, tên sản phẩm ở trên màn hình hiển thị. Sau đó click vào ô kiểm tra để thực hiện khai báo thông tin'.

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Trạng thái	Số lượng	Thao tác
1	Phú test	Phutest	28/10/2017	28/10/2017 15:34:43	Nhập kho - KT thông số quang điện	11	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	Phú test	test	19/10/2017	19/10/2017 15:31:42	Đang thực hiện sản xuất	12,000	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	Phú test	Phutest	18/09/2017	18/09/2017 05:39:46	Nhập kho - KT thông số quang điện	111	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	Phú test	test a.Luận	18/08/2017	21/08/2017 02:19:14	Nhập kho - KT thông số quang điện	260	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	Phú test	test a.Luận	18/08/2017	21/08/2017 02:16:57	Nhập kho - KT thông số quang điện	1,920	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
6	Phú test	test	16/08/2017	16/08/2017 01:40:01	Nhập kho - KT thông số quang điện	111	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
7	Phú test	123	15/08/2017	16/08/2017 07:58:20	Nhập kho - KT thông số quang điện	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

Click vào ô Kiểm tra chi tiết sản phẩm để vào bảng kiểm tra bên trong.

Sau đó kiểm tra trên màn hình hiển thị khai các thông tin lệnh sản xuất, tên sản phẩm đúng với thực tế đang kiểm tra thì click vào ô “Kiểm tra” để tiến hành khai báo nội dung kiểm tra.

Kiểm tra chi tiết sản phẩm

The screenshot shows the 'Kiểm tra chi tiết sản phẩm' (Product Detail Inspection) form. The form is titled 'Ngoại quan' (Exterior) and contains several input fields for quality control parameters. The fields are organized into a grid with columns for different AQL levels and types (CP, TT). A red arrow points to the 'Số lượng' (Quantity) field, with a red text box explaining: '1. Khai báo các thông số chất lượng kiểm tra ứng với tiêu chí kiểm tra đã được quy định 2. Nhập số lượng kiểm tra 3. Kết luận lô sản phẩm.' The 'Số lượng' field is currently empty, and the 'Kết luận' (Conclusion) field is also empty.

AQL 0 - CP	AQL 0 - TT	AQL 0.25 - CP	AQL 0.25 - TT
<input type="text" value="AQLO - CP"/>	<input type="text" value="AQLO - TT"/>	<input type="text" value="AQLO 0.25 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 0.25 - TT"/>
<input type="text" value="AQLO 0.65 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 0.65 - TT"/>	<input type="text" value="AQLO 1 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 1 - TT"/>
<input type="text" value="AQLO 1.5 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 1 - TT"/>	<input type="text" value="AQLO 2.5 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 2.5 - TT"/>
<input type="text" value="AQLO 4 - CP"/>	<input type="text" value="AQLO 2.5 - TT"/>		

Số lượng

Kết luận

- 1 Tại bước này tiến hành khai báo các mức kiểm tra chất lượng ứng với từng sản phẩm đã được quy định.
- 2 Khai báo số lượng kiểm tra của các mức quy định kiểm tra.
- 3 Khai báo kết luận về lô sản phẩm.

An toàn

Số lượng kiểm tra **1. Kt và kết luận về chỉ tiêu an toàn**

Số lượng kiểm tra

Kết luận

Kết luận

Ghi chú

Ghi chú

Kích thước

Số lượng kiểm tra **2. Kiểm tra và kết luận về chỉ tiêu kích**

Số lượng kiểm tra

Kết luận

Kết luận

Ghi chú

Ghi chú

Lắp lẫn

Số lượng kiểm tra **3. Kiểm tra và kết luận chỉ tiêu Lắp Lẫn**

Số lượng kiểm tra

Kết luận

Ghi chú

Ghi chú

Kết cấu

Số lượng kiểm tra **4. Kiểm tra và kết luận về chỉ tiêu Kết cấu**

Số lượng kiểm tra

Kết luận

Kết luận

Ghi chú

Ghi chú

Thông số điện

Công suất (W) Dòng điện (mA) Cosφ(*)

Công suất Dòng điện Tỷ lệ đạt

Ghi chú **5. Nhập kết quả - Kết luận của các thông số điện của lô sản phẩm., Ghi chú lại trạng thái (nếu cần)**

Ghi chú

Ngày kiểm tra Ngày kiểm tra **6. Click chọn khai báo ngày cho nhập kho**

Số lượng nhập kho Số lượng nhập **7. Khai báo số lượng nhập kho**

Ghi chú

Ghi chú **8. Ghi chú lại những nội dung cần thiết (nếu cần)**

9. Click Lưu khi chưa kiểm tra xong Click hoàn thành khi đã hoàn thành xong công việc kiểm tra.

← Quay lại danh sách Lưu Hoàn thành kiểm tra ✕ Từ chối

Các mục số 1,2,3,4 tùy theo quy định sản xuất và đặc tính của từng sản phẩm thì sẽ khai báo các nội dung tương ứng với mục số 1 ,2,3,4 .

Nếu sản phẩm không có khâu kiểm tra ở trong 4 mục 1,2,3,4 thì bỏ trống.

Ví dụ: sản phẩm A chỉ kiểm tra An toàn, Kết cấu thì chỉ click khai báo thông tin của mục số 1 và mục 4, mục số 2,3 bỏ trống.

Mục 5 : Ghi chú lại các trạng thái nếu cần

Mục 6: Khai báo ngày xác nhận cho nhập kho

Mục 7: Khai báo số lượng nhập kho của lô hàng.

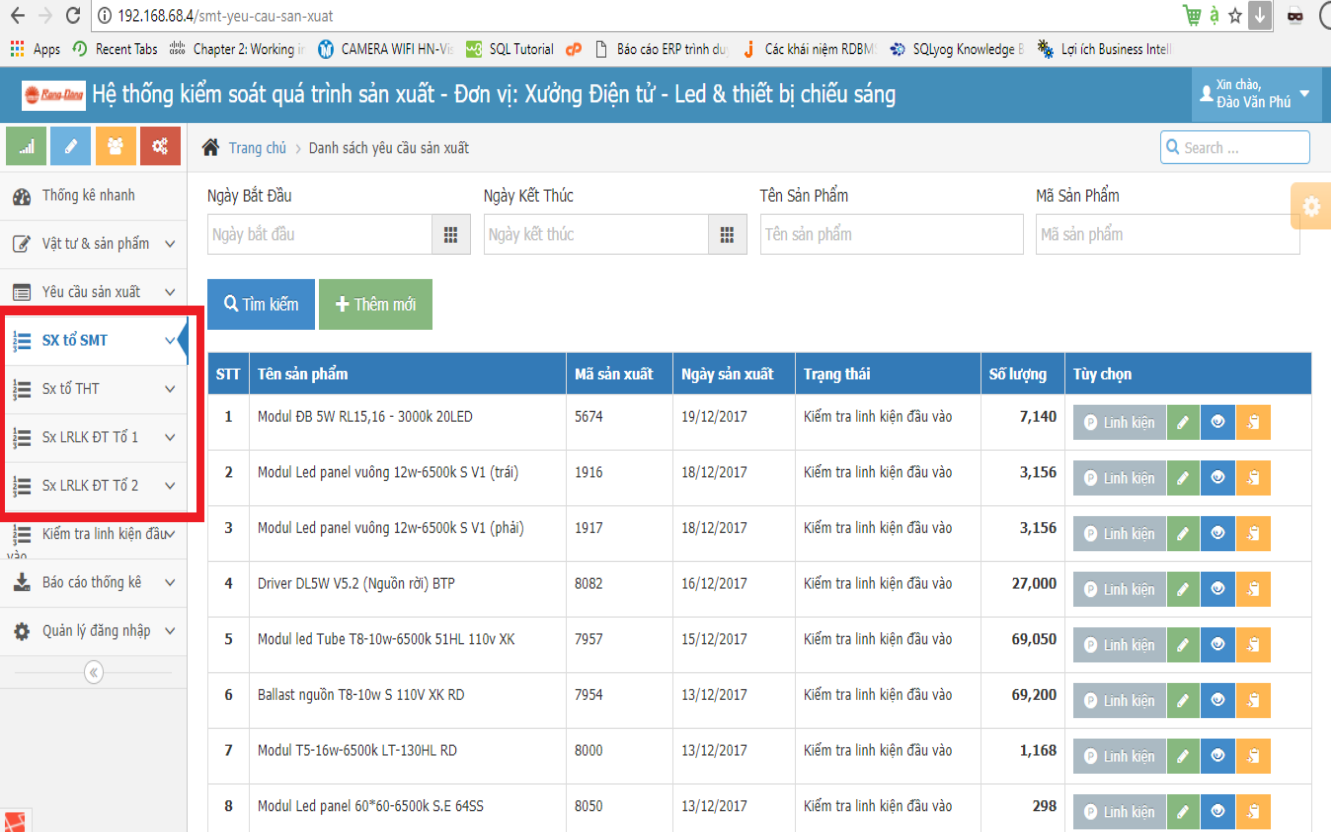
Mục 8: Ghi chú lại những thông tin cần lưu ý.

II. Tạo lệnh sản xuất và các thao tác khai báo trong quá trình sản xuất nguồn,module, driver, ballast từ khâu đầu vào đến ra sản phẩm hoàn chỉnh.

Quy trình sản xuất chia làm 4 công đoạn chính tương ứng với 4 khâu sản xuất chính như sau:

- ✓ Sản xuất tổ SMT
- ✓ Sản xuất tổ THT
- ✓ Sản xuất LRLK ĐT Tổ 1
- ✓ Sản xuất LRLKĐT Tổ 2

Các khâu được hiển thị trên hệ thống như hình ở dưới.



The screenshot shows a web application interface for production management. The main content area displays a table of production orders with columns: STT, Tên sản phẩm, Mã sản xuất, Ngày sản xuất, Trạng thái, Số lượng, and Tùy chọn. The 'SX tổ SMT' menu item in the left sidebar is highlighted with a red box.

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Modul ĐB 5W RL15,16 - 3000k 20LED	5674	19/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	7,140	Linh kiện
2	Modul Led panel vuông 12w-6500k S V1 (trái)	1916	18/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	3,156	Linh kiện
3	Modul Led panel vuông 12w-6500k S V1 (phải)	1917	18/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	3,156	Linh kiện
4	Driver DLSW V5.2 (Nguồn rời) BTP	8082	16/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	27,000	Linh kiện
5	Modul led Tube T8-10w-6500k 51HL 110v XK	7957	15/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	69,050	Linh kiện
6	Ballast nguồn T8-10w S 110V XK RD	7954	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	69,200	Linh kiện
7	Modul T5-16w-6500k LT-130HL RD	8000	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	1,168	Linh kiện
8	Modul Led panel 60*60-6500k S.E 64SS	8050	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	298	Linh kiện

1. Công đoạn sản xuất tổ SMT

Công đoạn này chia làm các khâu chính sau:

- +) Yêu cầu sản xuất (áp dụng cho tổ trường)
- +) Kiểm tra linh kiện đầu vào (kiểm tra check list linh kiện)
- +) In keo thiếc hàn
- +) Sản xuất gắn linh kiện
- +) Kiểm tra ngoại quan lò Reflow
- +) Kiểm tra ngoại quan nhập kho – khai báo nhập kho – khai báo thông tin dạng lỗi.

Chi tiết các bước như sau:

+> Yêu cầu sản xuất:

Click vào khâu sản xuất của tổ SMT.

Khi tổ trưởng nhận được lệnh từ ERP thì đồng thời cũng phát 1 lệnh sản xuất trên hệ thống “ Kiểm soát quá trình sản xuất” để gán các thông tin kiểm tra, gán các bước kiểm tra cho những thành viên của tổ có liên quan.

1. Click vào mục yêu cầu sản xuất để tạo lệnh sản xuất

2. Click thêm mới để bắt đầu khai báo thêm mới lệnh sản xuất của sản phẩm

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Modul ĐB 5W RL15,16 - 3000k 20LED	5674	19/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	7,140	Linh kiện
2	Modul Led panel vuông 12w-6500k S V1 (trái)	1916	18/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	3,156	Linh kiện
3	Modul Led panel vuông 12w-6500k S V1 (phải)	1917	18/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	3,156	Linh kiện
4	Driver DL5W V5.2 (Nguồn rời) BTP	8082	16/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	27,000	Linh kiện
5	Modul led Tube T8-10w-6500k 51HL 110v XK	7957	15/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	69,050	Linh kiện
6	Ballast nguồn T8-10w S 110V XK RD	7954	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	69,200	Linh kiện
7	Modul T5-16w-6500k LT-130HL RD	8000	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	1,168	Linh kiện
8	Modul Led panel 60*60-6500k S.E 64SS	8050	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	298	Linh kiện
9	ML DL-25w/4000k E AW-54SS RD	8051	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	68	Linh kiện
10	Modul D-25w/120-6500k E AW-54SS RD	8052	13/12/2017	Kiểm tra linh kiện đầu vào	32	Linh kiện

Mục 1 : Click vào dòng yêu cầu sản xuất để vào khâu tạo ra các lệnh sản xuất và gán các bước kiểm tra cho các thành viên của tổ.

Mục 2: Click thêm mới để tạo lệnh sản xuất mới.

Tiếp sau màn hình sẽ hiển thị thông tin khai báo yêu cầu sản xuất như sau:

1. Click chọn tên sản phẩm cần sx

2. Khai báo số lượng sx

3. Khai báo ngày sx

4. Khai báo mã số sản xuất từ SAP

5. Điền mã lô sx của lệnh, khai báo ngày sản xuất của lô đó

Khai báo số lượng của lô

6. Click thêm linh kiện cho đủ cấu thành SP

7. Click chọn tên linh kiện, khai báo số lượng nhận về sx, khai báo ngày nhập của linh kiện

8. Tiến hành tích chọn các bước sản xuất ứng với các sản phẩm. Chọn người tham gia khai báo với từng khâu sản xuất. Click lưu khi đã hoàn thiện xong lệnh >> phát hành lệnh

Mục số 1: Click vào và chọn hoặc paste tên sản phẩm sản xuất vào để khai báo.

Mục số 2: Khai báo số lượng sản xuất theo lệnh

Mục số 3: Khai báo ngày sản xuất của lệnh

Mục số 4: Nhập mã lệnh sản xuất từ SAP

Mục số 5: Khai báo mã lô sản xuất của lệnh, khai báo số lượng sản xuất của lô, khai báo ngày sản xuất của lô.

Mục số 6: tiến hành click thêm linh kiện cho đến khi gọi đc hết các linh kiện đưa vào sản xuất cho lệnh sản xuất của sản phẩm

Mục 7 Click chọn vào tên mục linh kiện cần cho vào sản xuất.

Khai báo số lượng nhận về tổ sản xuất theo lệnh, theo lô.

Khai báo ngày về vật tư.

Mục số 8: Chọn những thành viên tham gia quá trình sản xuất ứng với các công đoạn của tổ.

Sau khi hoàn thiện thì click lưu để hoàn thành lệnh yêu cầu sản xuất cho tổ >>> lệnh chính thức được phát hành và gán với những người có liên quan trong khâu sản xuất.

+) Kiểm tra linh kiện đầu vào (kiểm tra check list linh kiện)

Click chọn mục kiểm tra linh kiện đầu vào, tìm kiếm trên màn hình đúng lô, lệnh sx của sản phẩm

Tiến hành click kiểm tra để khai báo thông tin

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Số lượng	Tùy chọn
1	test 2	Phutest	22/11/2017	22/11/2017 16:43:43	8,888	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	test 2	test	21/11/2017	21/11/2017 13:00:40	22,222	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	test 2	Phutest	15/11/2017	15/11/2017 08:19:07	2,222	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	test	Phutest	11/11/2017	11/11/2017 07:51:06	55,555	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	test 2	Phutest	09/11/2017	09/11/2017 08:05:53	10	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
6	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD	Phutest	04/11/2017	04/11/2017 07:38:17	9,999	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
7	test	phu	03/11/2017	03/11/2017 23:02:55	555	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
8	test 2	Phutest	02/11/2017	02/11/2017 17:19:07	2,222	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
9	test	Phutest	24/10/2017	24/10/2017 00:50:57	12	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

Click vào mục kiểm tra linh kiện đầu vào và tìm đúng tên sản phẩm, mã sản xuất, số lượng có trong màn hình hiển thị được gán cho từ khâu yêu cầu sản xuất.

Click kiểm tra để bắt đầu khai báo thông tin kiểm tra.

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Xin chào, Đào Văn Phú

Trang chủ > Kiểm tra linh kiện đầu vào

Search ...

Thông kê nhanh

Vật tư & sản phẩm

Yêu cầu sản xuất

SX tổ SMT

Yêu cầu sản xuất

Kiểm tra linh kiện đầu vào

In keo thiếc hàn

Sản xuất gắn linh kiện

Kiểm tra ngoại quan lò Reflow

Kiểm tra ngoại quan - nhập kho

Duyệt nhập kho

Duyệt yêu cầu

Sx tổ THT

Sx LRLK ĐT Tổ 1

Sx LRLK ĐT Tổ 2

Thông tin yêu cầu sản xuất

Tên sản phẩm: test

Mã sản xuất: Phutest Mã số lượng: 55555

Ngày sản xuất: 17-12-2017

Danh sách linh kiện sản xuất

Tên linh kiện	Số lượng	Ngày SX	Tùy chọn
Trở dán-5.6 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	100000		<input checked="" type="checkbox"/> Check
Trở dán-1.8 ôm-0.25W-1%-1206-FH	200000		<input checked="" type="checkbox"/> Check
Trở dán-330 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	100000		<input checked="" type="checkbox"/> Check

Click vào ô check để lần lượt kiểm tra các mục vật tư linh kiện vào sản xuất.

Danh sách thông tin kiểm tra trong đợt sản xuất

Tên linh kiện	Ngày kiểm tra	Số lượng mẫu	Min	Max	Đơn vị	Nhà sx chính	Nhà sx phụ	KL	Ghi chú	Người thực hiện	Lô SX	Tùy chọn
Trở dán-5.6 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	11-11-2017	5	22	33	cái			Đạt		Phú	phuA	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Trở dán-1.8 ôm-0.25W-1%-1206-FH	11-11-2017	5	11	22	cái			Đạt		Phú	phuA	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Trở dán-330 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	11-11-2017	5	33	44	cái			Đạt		Phú	phuA	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Lần lượt click chọn ô check để tiến hành khai báo từng thông tin kiểm tra của linh kiện trước khi vào sản xuất.

Kiểm tra thông tin linh kiện ×

Tên linh kiện kiểm tra

Lô sản xuất **1.Click chọn lô sx của lệnh**

Người kiểm tra

Định mức vật liệu **3.Điền sl linh kiện thành sp** **Ngày kiểm tra** **4.chọn ngày về**

Đơn vị **5.Chọn đơn vị của vật tư** **Số lượng rút nghiệm** **6.Khai báo sl**

Min **7.Khai báo số lượng min - max trong khi kiểm** **Max**

Nhà sản xuất chính **8.Khai báo thông tin nhà sản xuất** **Nhà sản xuất phụ**

Kết luận **8.Kết luận** **Ghi chú**

↓ Cập nhật

Màn hình sẽ hiển thị ra thông tin chi tiết kiểm tra linh kiện – vật tư:

Mục số 1: click chọn lô sản xuất của lệnh.

Mục số 2: Điền thông tin người kiểm tra

Mục số 3: Khai báo số lượng linh kiện ráp thành sản phẩm của con linh kiện đó.

Mục số 4: Chọn ngày về linh kiện

Mục số 5: Chọn đơn vị của linh kiện

Mục số 6: Khai báo số lượng rút nghiệm nhận đc từ sản xuất

Mục số 7: Điền giá trị min – max sau khi đưa đi kiểm tra thông số.

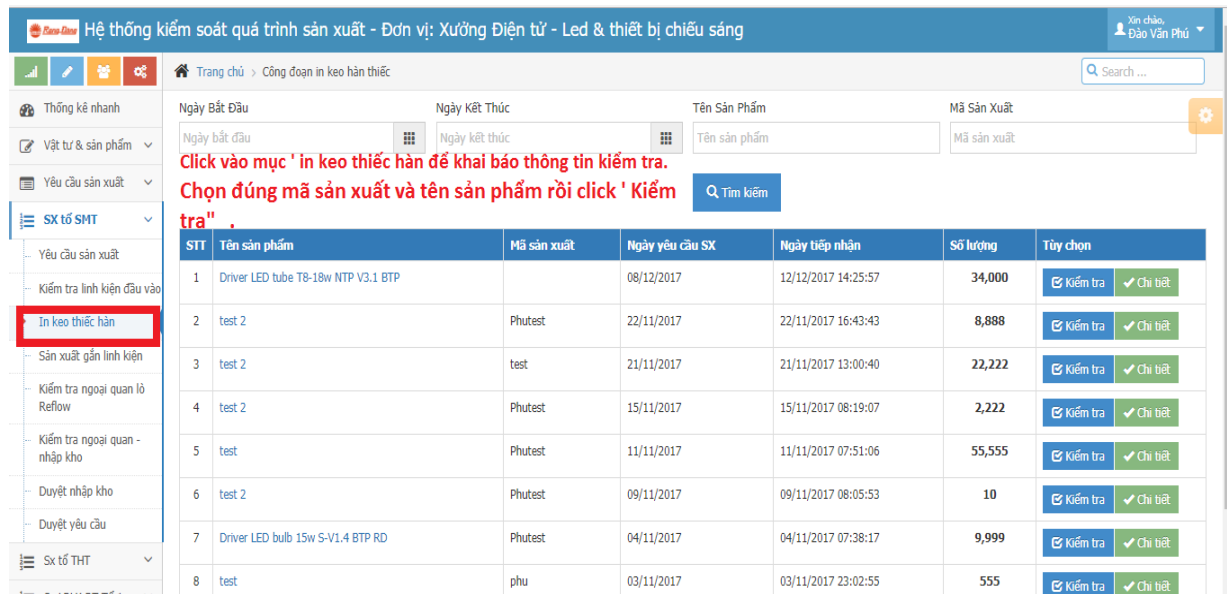
Mục số 8; Kết luận vật tư – Linh kiện.

Sau khi hoàn thành xong thì click lưu để hệ thống lưu lại thông tin kiểm tra.

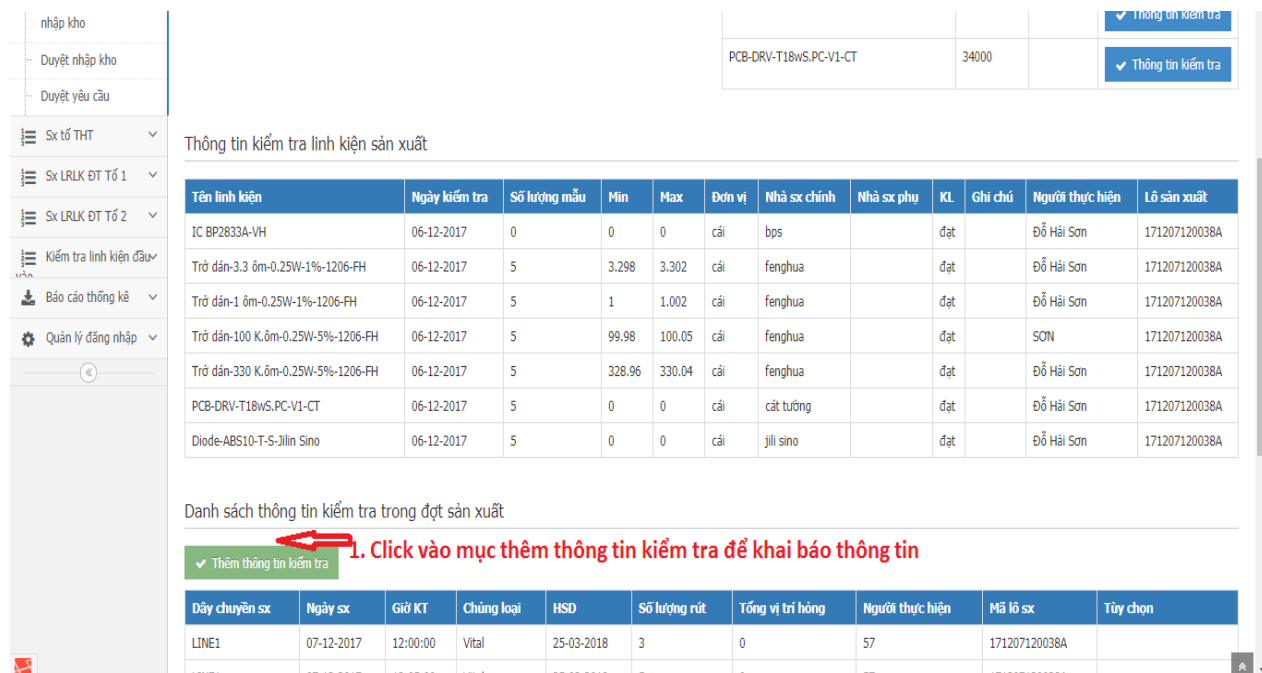
+) Công đoạn in keo thiếc hàn.

Sau khi kiểm tra linh kiện vật tư xong tiếp theo là khâu “ In keo thiếc hàn”

Click vào mục in keo thiếc hàn để bắt đầu khai báo thông tin kiểm tra như hình dưới đây;



- Click vào mục “in Keo thiếc hàn “ như trong hình. Sau đó kiểm tra thông tin bảng bên trong và chọn đúng mã sản xuất,tên sản phẩm rồi tích vào ô “ Kiểm tra”



Mục 1: tiến hành click vào ô “ thêm thông tin kiểm tra” để bắt đầu khai báo thông tin kiểm tra.

Tần suất thêm thông tin kiểm tra dựa vào thời gian quy định của ban QLCL yêu cầu bao nhiêu lâu thì lại kiểm tra một lần.

Mỗi một lần thêm thông tin kiểm tra là 1 lần click thêm vào nút “ Thêm thông tin kiểm tra”

Thêm mới thông tin kiểm tra

Lô sản xuất **2. Click chọn đúng mã lô sản xuất đang hoạt động**

Chọn lô sx

Dây chuyền sản xuất **3. Khai báo thông tin dây sx**

Người kiểm tra **4. Khai báo người kiểm tra**

Ngày, giờ kiểm tra **4. Điền giờ kiểm tra h:m:s**

Ngày sản xuất trên dây chuyền **5. Click chọn ngày sx**

Chủng loại **6. Điền chủng loại keo**

Hạn sử dụng **7. Click chọn hạn sử dụng**

Số lượng kiểm tra **8. Điền số lượng KT**

Tổng vị trí linh kiện hỏng **9. Khai báo số lượng hỏng**

Kết luận **9. Điền kết luận và ghi chú**

Ghi chú

Ghi chú

Cập nhật

Sau khi click thêm thông tin màn hình sẽ chuyển sang như màn ở trên và bắt đầu khai báo các thông tin kiểm tra sau:

Mục 2: Click vào ô chọn đúng mã lô sản xuất- ngày sản xuất của sản phẩm theo lệnh được phát ra.

Mục 3: Điền thông tin dây – Công đoạn sản xuất

Mục 4: Khai báo người kiểm tra.

Mục 5: Click chọn ngày sản xuất tại công đoạn này.

Mục 6: Khai báo dùng chủng loại keo nào.

Mục 7: Khai báo hạn sử dụng

Mục 8: Khai báo Số lượng kiểm.

Mục 9 : khai báo số lượng hỏng.

Mục 9: Khai báo kết luận và điền thông tin ghi chú lại nếu cần.

Khi đã thêm xong các thông tin kiểm tra thì click lưu vào hệ thống. Lúc này hệ thống sẽ hiển thị thông tin khai báo như hình ở dưới. Một lần click thêm thông tin là 1 lần thêm thông tin kiểm tra.

192.168.68.4/in-keo-han-thiec/292

PCB-DRV-T18wS.PC-V1-CT	06-12-2017	5	0	0	cái	cát tường		đạt		Đỗ Hải Sơn	171207120038A
Diode-ABS10-T-S-Jilin Sino	06-12-2017	5	0	0	cái	jili sino		đạt		Đỗ Hải Sơn	171207120038A

Danh sách thông tin kiểm tra trong đợt sản xuất

✓ Thêm thông tin kiểm tra

Dây chuyền sx	Ngày sx	Giờ KT	Chủng loại	HSD	Số lượng rút	Tổng vị trí hỏng	Người thực hiện	Mã lô sx	Tùy chọn
LINE1	07-12-2017	12:00:00	Vital	25-03-2018	3	0	57	171207120038A	
LINE1	07-12-2017	12:05:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	07-12-2017	15:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	07-12-2017	18:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	7:00:00	Vital	25-03-2018	3	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	7:05:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	10:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	12:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	15:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
LINE1	08-12-2017	18:00:00	Vital	25-03-2018	5	0	57	171207120038A	
Line 1	18-12-2017	7:00:00	Vital	29-12-2017	5	0	31	171207120038A	

1 2 3

Quay lại danh sách Lưu Hoàn thành kiểm tra

Các mục số 1,2,3 bao gồm những thông tin như sau:

Mục 1: Khi có lỗi trong quá trình kiểm tra thêm thông tin kiểm tra theo giờ thì click vào hình số 1 để khai báo chi tiết thông tin lỗi.

Mục 2 : Chức năng để ủa thông tin kiểm tra khi khai báo bị sai

Mục 3: xóa thông tin kiểm tra.

Kiểm tra khai báo thông tin lỗi của mục 1 ở trên như sau:

The screenshot shows a web browser window with the URL 192.168.68.4/in-keo-han-thiec/292. The page title is 'Danh sách thông tin kiểm tra trong đợt sản xuất'. A modal window titled 'Thêm mới thông tin lỗi' is open, containing the following fields:

- 1. Khai báo người kiểm tra (Inspector)
- 2. Điền tên lỗi (Error name)
- 3. Điền số lượng (Quantity)
- 4. Điền tên LK lỗi (Error name)
- 5. Điền số lượng (Quantity)
- 6. Điền tên LK lỗi (Error name)
- 7. Điền số lượng (Quantity)
- 8. Khai báo tên lỗi khác (Other error name)
- 9. Khai báo số lượng (Quantity)
- 10. Điền nguyên nhân (Cause)
- 11. Click lưu (Save)

Below the form is a table titled 'Thông tin lỗi' (Error information) with columns for 'Lịch', 'Khuyết', 'Đính thiếc', 'Lỗi khác', and 'Người kiểm tra'. The 'Lỗi khác' column is further divided into 'Tên', 'Số lượng', and 'Nguyên nhân'.

Nội dung khai báo chi tiết thêm thông tin lỗi như sau:

Mục 1: Khai báo thông tin người kiểm tra.

Mục 2,4,6 khai báo tên linh kiện lỗi như trong tiêu đề trên.

Mục 3,5,7 Khai báo số lượng lỗi tương ứng với các mục.

Mục 8: Khai báo tên thông tin lỗi khác không có trong mục ở 2,4,6

Mục 9 : Điền số lượng lỗi khác

Mục 10: Điền nguyên nhân

Mục 11: Click vào như hình trên để lưu thông tin lỗi.

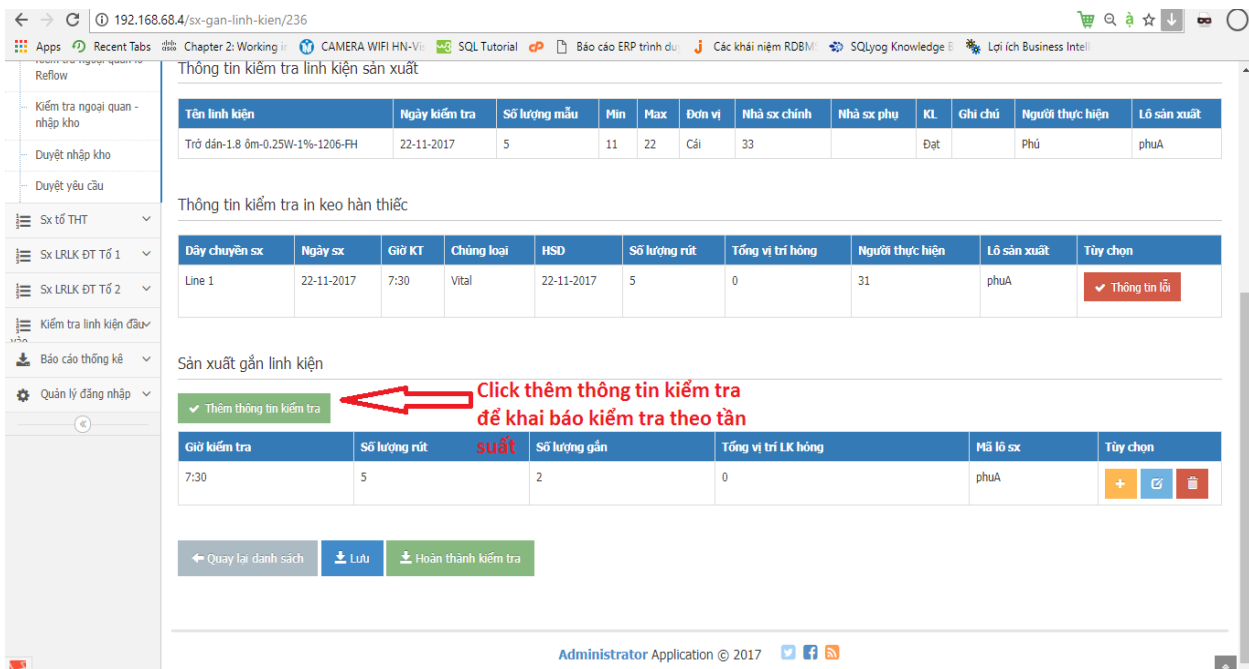
+) Khâu “ Sản xuất gắn linh kiện”

Click vào ô "sản xuất gắn linh kiện" để khai báo thông tin kiểm tra

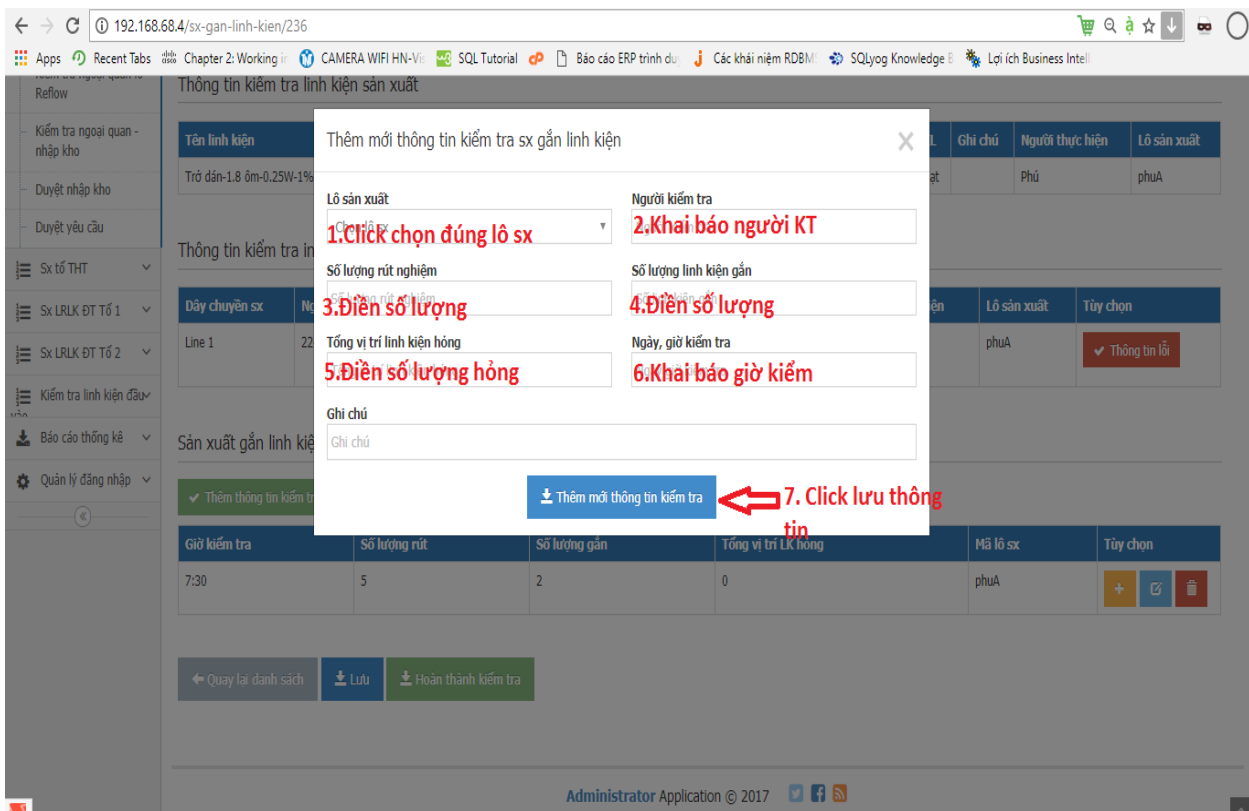
Chọn đúng thông tin lệnh sx, tên sp sau đó click kiểm tra để khai báo thông tin bên trong

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Số lượng	Tùy chọn
1	test 2	Phutest	22/11/2017	22/11/2017 16:43:43	8,888	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	test 2	test	21/11/2017	21/11/2017 13:00:40	22,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	test 2	Phutest	15/11/2017	15/11/2017 08:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	test	Phutest	11/11/2017	11/11/2017 07:51:06	55,555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	test 2	Phutest	09/11/2017	09/11/2017 08:05:53	10	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
6	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD	Phutest	04/11/2017	04/11/2017 07:38:17	9,999	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
7	test	phu	03/11/2017	03/11/2017 23:02:55	555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
8	test 2	Phutest	02/11/2017	02/11/2017 17:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
9	test	Phutest	24/10/2017	24/10/2017 00:50:57	12	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

- Click vào ô “ Sản xuất gắn linh kiện” Màn hình bên sẽ hiển thị ra thông tin các lệnh sản xuất của sản phẩm .
Kiểm tra đúng thông tin lô lệnh sản xuất của sản phẩm sau đó click vào ô kiểm tra để khai báo thông tin chi tiết.



Click vào ô “thêm thông tin kiểm tra” để tiến hành thêm thông tin kiểm tra khai báo công đoạn gắn linh kiện. Tần suất khai báo theo yêu cầu của ban QLCL.



Mục 1: click chọn đúng lô sản xuất của lệnh

Mục 2: Khai báo người kiểm tra

Mục 3,4,5: Điền số lượng

Mục 6: khai báo theo giờ kiểm tra.

Mục 7: Click “thêm mới thông tin kiểm tra” để lưu lại khai báo.

Sau khi khai báo xong thông tin trên màn hình sẽ hiển thị ra thông tin vừa khai báo như sau:

Thông tin kiểm tra linh kiện sản xuất




Tên linh kiện	Ngày kiểm tra	Số lượng mẫu	Min	Max	Đơn vị	Nhà sx chính	Nhà sx phụ	KL	Ghi chú	Người thực hiện	Lô sản xuất
Trở dán-1.8 ôm-0.25W-1%-1206-FH	22-11-2017	5	11	22	Cái	33		Đạt		Phú	phuA

Thông tin kiểm tra in keo hàn thiếc

Dãy chuyển sx	Ngày sx	Giờ KT	Chủng loại	HSD	Số lượng rút	Tổng vị trí LK hỏng	Người thực hiện	Lô sản xuất	Tùy chọn
Line 1	22-11-2017	7:30	Vital	22-11-2017	5	0	31	phuA	✓ Thông tin lỗi

Sản xuất gắn linh kiện

✓ Thêm thông tin kiểm tra

Giờ kiểm tra	Số lượng rút	Số lượng gắn	Tổng vị trí LK hỏng	Mã lô sx	Tùy chọn
7:30	5	2	0	phuA	  

← Quay lại danh sách Lưu Hoàn thành kiểm tra

Administrator Application © 2017

Các mục 1,2,3 bên trong có chức năng thêm thông tin lỗi , sửa lại thông tin khai báo,xóa khai báo như ở công đoạn trước

- Khi có lỗi tại bước này thì click vào ô số 1 ở trên hình và tiến hành khai báo lỗi chi tiết như hình sau:

Thêm mới thông tin lỗi

Liên kết đứng - Tên: 1. Điền tên linh kiện

Liên kết đứng - Số lượng: 2. điền số lượng

Liên kết Ngược - Tên: 3. Điền tên linh kiện

Liên kết Ngược - Số lượng: 4. điền số lượng

Liên kết Lật - Tên: 5. Điền tên linh kiện

Liên kết Lật - Số lượng: 6. điền số lượng

Thiếu LK - Tên: 7. Điền tên linh kiện

Thiếu LK - Số lượng: 8. Điền số lượng

Dạng lỗi khác - tên: 9. Điền tên lỗi khác

Dạng lỗi khác - số lượng: 10. Khai báo số lượng

Dạng lỗi khác - nguyên nhân: 11. Điền nguyên nhân

Ghi chú

Thêm mới dạng lỗi 12. Click lưu thông tin lỗi

Đứng		Ngược		Lật		Thiếu		Lỗi khác		Ghi chú	Người kiểm tra
Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng		

Mục 1,3,5,7 : Điền tên linh kiện bị lỗi tương ứng với các thông tin hiển thị ở trên.

Mục 2,4,6,8: Điền số lượng linh kiện lỗi tương ứng.

Mục 9: Nếu có lỗi khác không có trong các mục ở trên thì điền tên lỗi khác vào đây.

Mục 10: Điền số lượng

Mục 11: điền nguyên nhân gây lỗi (nếu phát hiện ra)

Mục 12: Click vào ô “Thêm mới dạng lỗi “ để lưu lại thông tin lỗi.

Làm tương tự như vậy với mỗi lần thêm thông tin kiểm tra và có lỗi.

+)² Khâu kiểm tra ngoại quan lò Reflow

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Kiểm tra lò reflow

Click chọn khâu kiểm tra, tìm đúng mã sản xuất và tên sp, sau đó Click vào ô kiểm tra để kiểm tra

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Số lượng	Tùy chọn
1	test 2	Phutest	22/11/2017	22/11/2017 16:43:43	8,888	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	test 2	test	21/11/2017	21/11/2017 13:00:40	22,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	test 2	Phutest	15/11/2017	15/11/2017 08:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	test	Phutest	11/11/2017	11/11/2017 07:51:06	55,555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	test 2	Phutest	09/11/2017	09/11/2017 08:05:53	10	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
6	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD	Phutest	04/11/2017	04/11/2017 07:38:17	9,999	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
7	test	phu	03/11/2017	03/11/2017 23:02:55	555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
8	test 2	Phutest	02/11/2017	02/11/2017 17:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
9	test	Phutest	24/10/2017	24/10/2017 00:50:57	12	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

Tương tự như các khâu trước click vào đúng khâu kiểm tra, chọn đúng mã sản xuất, tên sản phẩm và click kiểm tra để khai báo thông tin kiểm tra. Như hình dưới đây:

Thông tin kiểm tra in keo hàn thiếc

Dãy chuyên sx	Ngày sx	Giờ KT	Chủng loại	HSD	Số lượng rút	Tổng vị trí hỏng	Người thực hiện	Lô sản xuất	Tùy chọn
Line 1	22-11-2017	7:30	Vital	22-11-2017	5	0	31	phuA	<input checked="" type="checkbox"/> Thông tin lỗi

Sản xuất gắn linh kiện

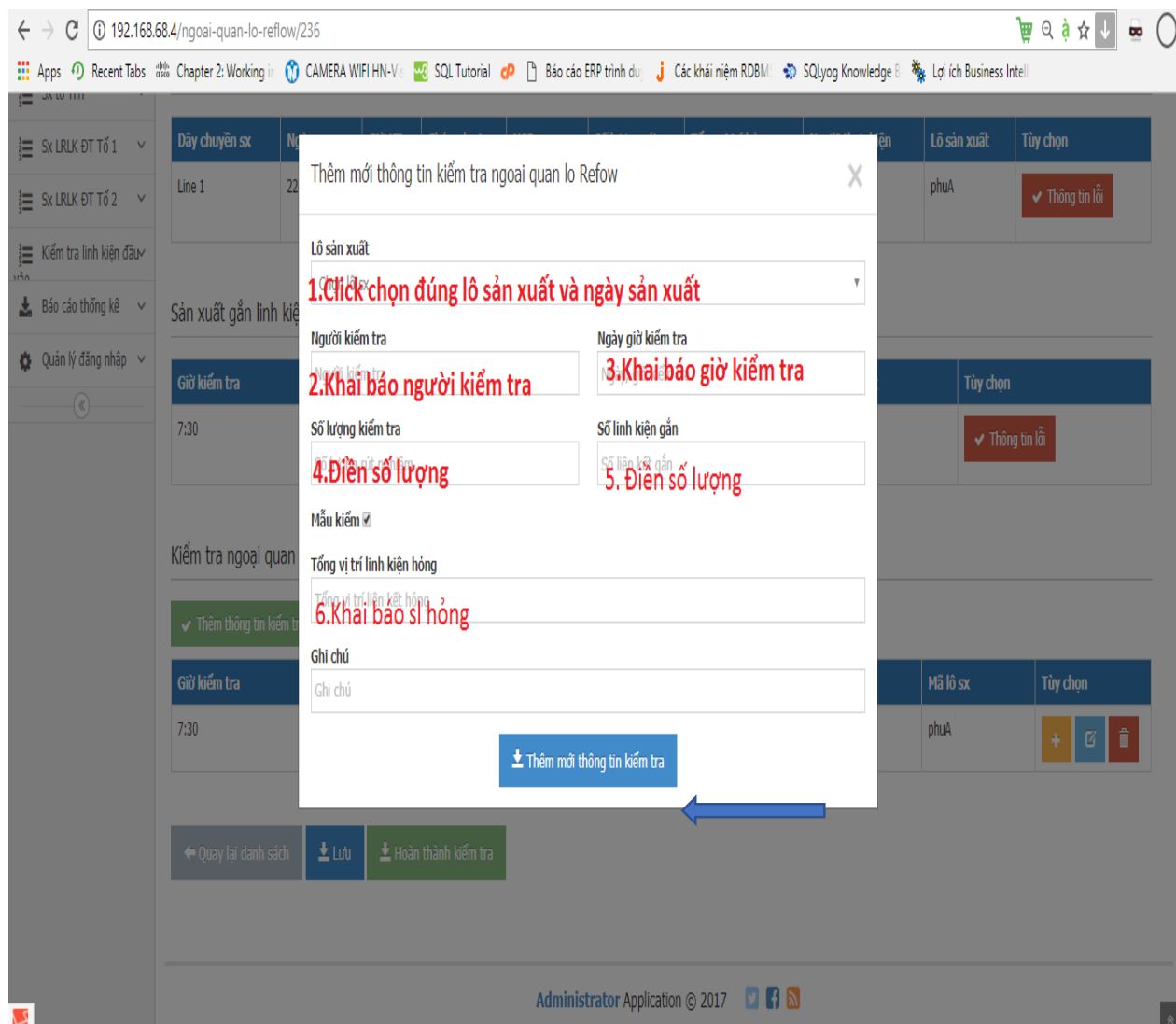
Giờ kiểm tra	Số lượng rút	Số lượng gắn	Tổng vị trí LK hỏng	Mã lô sản xuất	Tùy chọn
7:30	5	2	0	phuA	<input checked="" type="checkbox"/> Thông tin lỗi

Kiểm tra ngoại quan lò Reflow

Thêm thông tin kiểm tra **Click thêm thông tin để khai báo thông tin kiểm tra**

Giờ kiểm tra	Số lượng kiểm tra	Số lượng gắn	Tổng vị trí LK hỏng	Mã lô sx	Tùy chọn
7:30	5	3	0	phuA	<input type="checkbox"/> + <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Click thêm thông tin kiểm tra để khai báo các thông tin kiểm theo tần suất quy định của ban QLCL nội dung như sau:



Mục 1: Click chọn đúng lô sản xuất

Mục 2: Khai báo người kiểm tra

Mục 3: Khai báo giờ kiểm tra

Mục 4: Điền số lượng kiểm tra.

Mục 5: Điền số lượng

Mục 6: điền tổng số lượng hỏng.

Có bất thường gì thì ghi lại vào ghi chú

Sau khi hoàn thành khai báo thì click vào mục thêm mới thông tin kiểm tra.

Tương tự như các bước trên, nếu khâu này có lỗi thì click vào ô thêm thông tin lỗi để khai báo chi tiết lỗi click vào ô “thêm thông tin lỗi” , khi đó màn hình sẽ hiển thị các thông tin cho người dùng khai báo :

Thông tin lỗi

Ngẫu - Tên: 1. Điền tên Lk lỗi

Ngẫu - Số lượng: 2. Điền số lượng lỗi

Bi hàn - Tên: 3. Điền tên Lk lỗi

Bi hàn - Số lượng: 4. Điền số lượng lỗi

Chập/rây - Tên: 5. Điền tên Lk lỗi

Chập/rây - Số lượng: 6. Điền số lượng lỗi

Khuyết/mỏng - Tên: 7. Điền tên Lk lỗi

Khuyết/mỏng - Số lượng: 8. Điền số lượng lỗi

Lệch LK - Tên: 9. Điền tên Lk lỗi

Lệch LK - Số lượng: 10. Điền số lượng lỗi

Thiếu LK - Tên: 11. Điền tên Lk lỗi

Thiếu LK - Số lượng: 12. Điền số lượng lỗi

Dạng lỗi khác - tên: 13. Điền tên Lk lỗi

Dạng lỗi khác - số lượng: 14. Điền số lượng lỗi

Dạng lỗi khác - nguyên nhân: 16. khai báo nguyên nhân

Ghi chú: Ghi chú

Mẫu kiểm AOI/mẫu thứ: 17. Khai báo số lượng kt/mẫu thứ

Click thêm để lưu thông tin → Thêm mới dạng lỗi

Thông tin lỗi

Môi hàn				Linh kiện						Ghi chú	Người kiểm tra				
Chưa ngẫu		Bi hàn		Chập rây		Khuyết mỏng		Lệch				Thiếu		Lỗi khác	
Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng	Tên	Số lượng			Tên	Số lượng	Tên	Số lượng

Click thêm thông tin kiểm tra theo giờ theo đúng quy định ban QLCL, khi phát hiện lỗi thì khai báo thông tin lỗi ở ô thêm lỗi.

+) **Khâu kiểm tra nhập kho**

Tiến hành kiểm tra sản phẩm của tổ trước khi nhập kho hoặc đẩy lên cho các tổ của công đoạn sau sản xuất. Trên màn hiển thị tìm đúng số mã lệnh sx ,số lô , ngày sx và tên sản phẩm đang sản xuất thì click kiểm tra để khai báo nhập kho và thông tin lỗi:

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Kiểm tra nhập kho

Click vào ô Kiểm nhập kho để khai báo thông tin nhập kho và thông tin lỗi chi tiết

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Số lượng	Tùy chọn
1	test 2	Phutest	22/11/2017	22/11/2017 16:43:43	8,888	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
2	test 2	test	21/11/2017	21/11/2017 13:00:40	22,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
3	test 2	Phutest	15/11/2017	15/11/2017 08:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
4	test	Phutest	11/11/2017	11/11/2017 07:51:06	55,555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
5	test 2	Phutest	09/11/2017	09/11/2017 08:05:53	10	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
6	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD	Phutest	04/11/2017	04/11/2017 07:38:17	9,999	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
7	test	phu	03/11/2017	03/11/2017 23:02:55	555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết
8	test 2	Phutest	02/11/2017	02/11/2017 17:19:07	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input type="checkbox"/> Chi tiết

Sau khi click vào ô kiểm tra theo đúng mã sản xuất và tên sp thì hệ thống hiển thị lên bảng chi tiết để khai báo nhập kho thông tin như sau:

Kiểm tra ngoại quan nhập kho

Thêm thông tin nhập kho

1. Click thêm thông tin nhập kho để khai báo thông tin nhập hoặc chuyển kho

Người nhập	Ngày nhập kho	Ngày kiểm tra	Tên Model	Ngày nhập LED	Ngày nhập PCB	Số lượng nhập	Số lượng rút mẫu	Tổng lỗi	Mã lô sx	Tùy chọn
Phú	04-11-2017	04-11-2017	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD		04/11/2017	9999	5	0	phuA	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

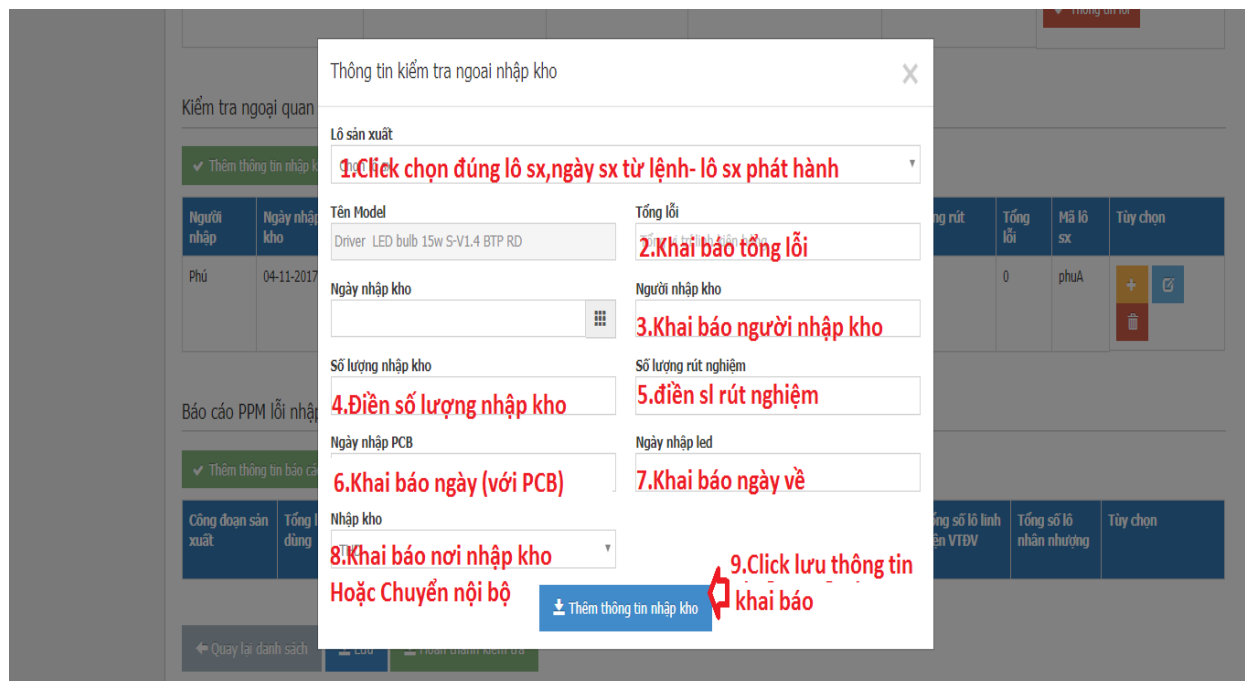
Báo cáo PPM lỗi nhập kho

Thêm thông tin báo cáo

Công đoạn sản xuất	Tổng linh kiện đúng	Lệch	Kênh	Nứt, hỏng	Thiếu	Lật	Lỗi PCB	Chập	Khuyết	Bi thiết	Ngược	Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTDV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn
--------------------	---------------------	------	------	-----------	-------	-----	---------	------	--------	----------	-------	----------	-----------	-----	---------------------------	------------------------	----------

Để khai báo thông tin nhập kho bao gồm các mục :

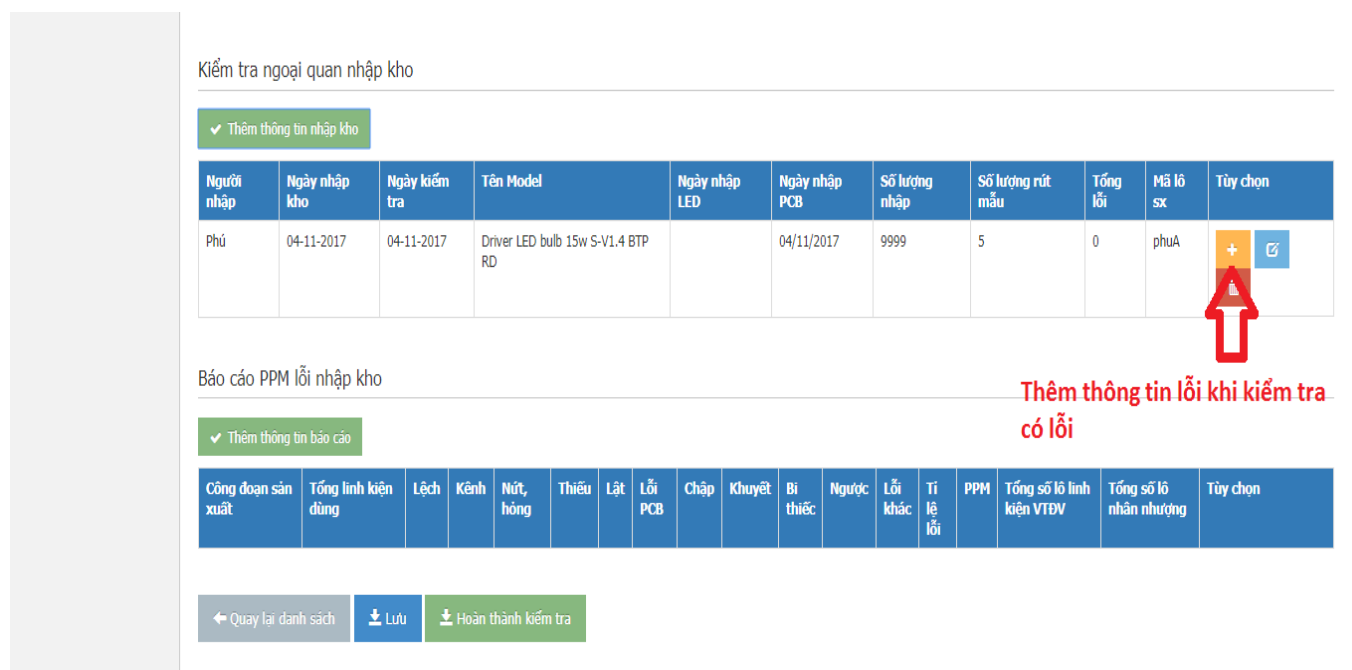
Mục 1 : Click thêm để khai báo thông tin nhập kho. Thông tin chi tiết và các bước như hình ở dưới:



Khai báo thông tin kiểm tra tương ứng với các nội dung có trên màn hình hiển thị.

- Với mục số 8 cần xác định được là sản phẩm sẽ về kho nào hay chuyển đến tổ nào thì click chọn đúng tổ đó để thông tin đẩy lên cho các tổ khác kế thừa check list.
Với sản phẩm là Module thì khai báo nhập kho về đúng đúng tên tổ của mình.

Tiếp theo trong quá trình khai báo thông tin nhập kho và rút nghiệm nhập kho nếu có lỗi thì click vào mũi tên như hình ở dưới:



- Lúc này màn hình sẽ hiển thị lên khâu khai báo nhập thông tin lỗi chi tiết và làm theo các bước như sau:

Thông tin lỗi nhập kho X

Kênh led - vị trí	Kênh led - Tên LK	Kênh led - SL	Nhâm led - vị trí	Nhâm led - Tên LK	Nhâm led - SL
Lêch led - vị trí	Lêch led - Tên LK	Lêch led - SL	Nút vỡ led - vị trí	Nút vỡ led - Tên LK	Nút vỡ led - SL
Thiếu thiếc - vị trí	Thiếu thiếc - Tên LK	Thiếu thiếc - SL	Hở PAD - vị trí	Hở PAD - Tên LK	Hở PAD - SL
Bi hàn - vị trí	Bi hàn - Tên LK	Bi hàn - SL	Xước nhẹ - vị trí	Xước nhẹ - Tên LK	Xước nhẹ - SL
Móng thiếc - vị trí	Móng thiếc - Tên LK	Móng thiếc - SL	Bắn - vị trí	Bắn - SL	
Kiểm sáng					Kết luận

↓ Thêm mới dạng lỗi
Tiến hành khai báo số lượng tương ứng với lỗi Sau khi khai báo xong click "thêm mới dạng lỗi" để lưu thông tin

Thông tin lỗi nhập kho

Thông tin lỗi										các lỗi khác			Kiểm sáng ngoại quan	Kết luận	Người kiểm tra
Kênh led	Nhâm led	Lêch led	Nút vỡ	Thiếu thiếc	Hở pad	Bi hàn	Xước nhẹ	Móng thiếc	Bắn led						

Khâu khai báo nhập kho có thể khai báo nhiều lần đến khi nào nhập kho hết số lượng theo lệnh sản xuất của tổ trưởng.

- Với lần nhập kho cuối cùng của lệnh / lô sản xuất thì cần khai báo thông tin tổng dạng lỗi để tính PPM tỉ lệ lỗi nhập kho từ sản xuất như sau:

Kiểm tra ngoại quan nhập kho

✓ Thêm thông tin nhập kho

Người nhập	Ngày nhập kho	Ngày kiểm tra	Tên Model	Ngày nhập LED	Ngày nhập PCB	Số lượng nhập	Số lượng rút	Tổng lỗi	Mã lô sx	Tùy chọn
Phú	04-11-2017	04-11-2017	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD		04/11/2017	9999	5	0	phuA	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="background-color: orange; padding: 2px; margin-right: 5px;">+</div> <div style="background-color: blue; padding: 2px; margin-right: 5px;">✉</div> <div style="background-color: red; padding: 2px; margin-right: 5px;">🗑</div> </div>

Báo cáo PPM lỗi nhập kho

✓ Thêm thông tin báo cáo ← Click thêm thông tin báo cáo để tính PPM lỗi nhập kho

Công đoạn sản xuất	Tổng linh kiện đúng	Lêch	Kênh	Nút, hồng	Thiếu	Lật	Lỗi PCB	Chập	Khuyết	Bi thiếc	Ngược	Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTĐV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn

← Quay lại danh sách
↓ Lưu
↓ Hoàn thành kiểm tra

Click vào ô “thêm thông tin báo cáo” để khai báo tổng lỗi của lô sản xuất . Nội dung như hình ở dưới:

Thông tin kiểm tra báo cáo PPM

Lô sản xuất 1. Click chọn lô sx	Khâu sản xuất 2. Khai báo khâu sx	Tổng linh kiện 3. Điền số lượng tổng	Lật 4. Điền số lượng
Lệch 5. Điền số lượng	Kênh 6. Điền số lượng	Nứt, hỏng 7. Điền số lượng	Thiếu 8. Điền số lượng
Lỗi PCB 9. Điền số lượng	Chập 10. Điền số lượng	Khuyết 11. Điền số lượng	Bi Thiết 12. Điền số lượng
Ngược 13. Điền số lượng	Lỗi khác 14. Điền số lượng	Tổng số lô linh kiện VTĐV 15. Điền số lượng	Tổng lô nhân nhượng 16. Điền số lượng

[Thêm thông tin kiểm tra](#) **← 17. Click để lưu thông tin kt**

Công đoạn sản xuất	Tổng linh kiện đúng	Lệch	Kênh	Nứt, hỏng	Thiếu	Lật	Lỗi PCB	Chập	Khuyết	Bi thiết	Ngược	Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTĐV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn
--------------------	---------------------	------	------	-----------	-------	-----	---------	------	--------	----------	-------	----------	-----------	-----	---------------------------	------------------------	----------

Khi click lưu thông tin khai báo mà màn hình sẽ cho ra kết quả của lần khai báo lỗi như sau:

nnạp	kno	tra	LED	PCB	nnạp	mau	loi	xuat		
đồ hải sơn	01-12-2017		Modul led Tube T8-18w-6500k V2 RD	6/11/2017	11/9/2017	809	32	0	170711120007	Thông tin lỗi nhập kho

Báo cáo PPM lỗi nhập kho

[Thêm thông tin báo cáo](#)

Công đoạn sản xuất	Tổng linh kiện đúng	Lệch	Kênh	Nứt, hỏng	Thiếu	Lật	Lỗi PCB	Chập	Khuyết	Bi thiết	Ngược	Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTĐV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn
smt	80920	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0000	0.00	2	0	

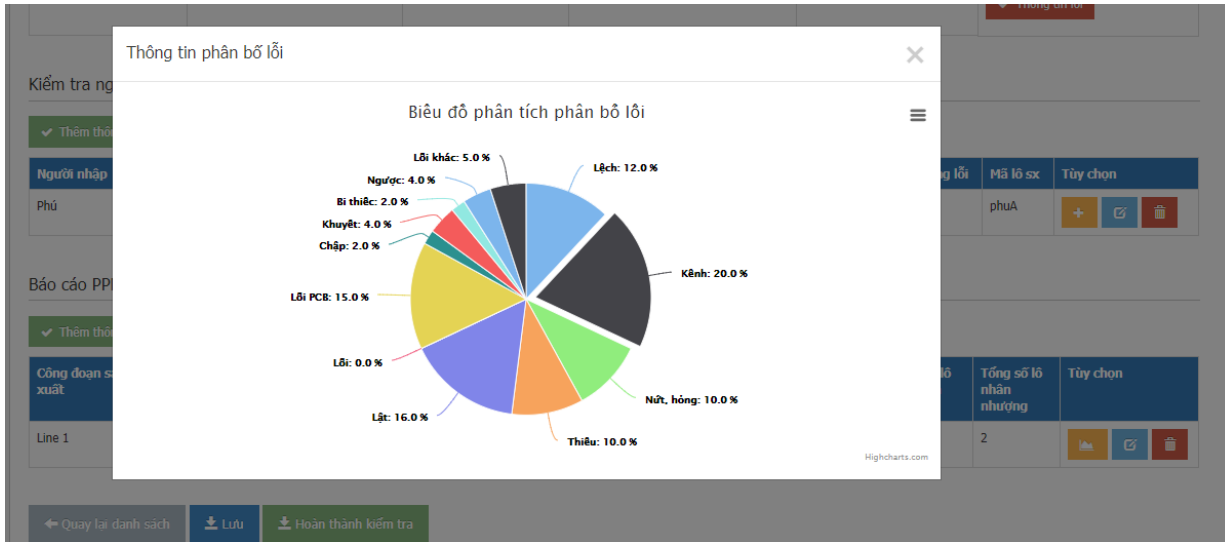
Click vào đây để xem thông tin biểu đồ lỗi

Thông tin nhập kho, chuyển kho

Số lượng chuyển kho 891	Kho tới Nhập kho tổ SMT	Ngày nhập kho 01/12/2017
Tổng lỗi 0	Người nhập đồ hải sơn	

[← Quay lại danh sách](#)

Khi kết quả tính toán PPM đã có, ta có thể click xem biểu đồ thông tin lỗi trực tiếp trên hệ thống



Quá trình trên là kết thúc 1 khâu từ sản xuất đầu vào đến nhập kho cuối cùng của tổ SMT.

- Lưu ý tất cả các công đoạn khi chưa sản xuất hết lệnh thì không được click hoàn thành (chưa làm nhập kho hết thì chỉ dc click lưu) Cho đến khi ô trạng thái thể hiện “đã nhập, hoặc đã duyệt” thì mới click hoàn thành tất cả các công đoạn sản xuất.

Khi sản phẩm được luân chuyển lên các tổ thì tại mục sản xuất của từng tổ sẽ có mục yêu cầu sản xuất đẩy lên từ khâu sản xuất trước đó và sẽ có thông tin nhập kho, thông tin kiểm tra linh kiện của khâu trước.

2. Công đoạn sản xuất tổ THT

Khi có yêu cầu sản xuất đi từ chuyển kho nội bộ đẩy lên thì tại màn hình sản xuất của tổ SMT mục “Yêu cầu sản xuất” sẽ có thông tin yêu cầu sản xuất tại khâu trước đẩy lên như sau:

Thông tin tìm kiếm

Tên Sản Phẩm Sản Xuất: Kho Tổ Sx:

Tên sản phẩm sản xuất: Tất cả

Click vào " yêu cầu sản xuất" để kiểm tra danh sách các sp được đẩy lên cho tổ sx từ khâu SMT
Click kiểm tra khi đã nhận được đúng lô sx, sản phẩm tổ sẽ sx

STT	Tên sản phẩm	Mã sản phẩm	Số lượng nhập kho	Mã sản xuất	Ngày nhập kho	Tùy chọn
1	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	17688	7954	16/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
2	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	24960	7954	15/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
3	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	16284	7954	14/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
4	Driver LED tube T8-18w 110V XK Cuba BTP	00000529	7236	7685	14/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
5	Driver LED buld 20wS(CF-A95) BTP RD	11746	30000	7952	14/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
6	Driver LED buld 20wS(CF-A95) BTP RD	11746	36000	7952	13/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
7	Driver LED tube T8-18w 110V XK Cuba BTP	00000529	22200	7685	12/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
8	Driver led bulb 15w S (LA-A80)	00011953	10848	7702	12/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>
9	Driver led bulb 15w S (LA-A80)	00011953	36000	7702	11/12/2017	<input type="button" value="Sản xuất"/>

Trên đây là thông tin sản xuất kế thừa của các tổ để tiến hành tiếp tục sản xuất khâu của tổ .

Bước sau đó: Người tạo lệnh sản xuất của tổ sẽ phát lệnh sản xuất cho tổ mình với các nội dung tạo lệnh sản xuất như ở dưới :

Các công đoạn tiếp theo là phần khai báo thông tin kiểm tra trong quá trình sản xuất. Tương ứng với người nào được gán cho khâu sx nào thì người đó phải khai báo thông tin kiểm tra của khâu đó.

Công đoạn sản xuất tổ THT bao gồm các khâu:

- ✓ Kiểm tra linh kiện đầu vào (sẽ kế thừa được thông tin kiểm tra linh kiện của tổ trước đây lên)
- ✓ Khâu sản xuất máy xếp
- ✓ Khâu sản xuất máy lắp ráp trở, diode
- ✓ Khâu sản xuất máy lắp tụ
- ✓ Khâu kiểm tra thông tin nhập/ chuyển kho

Các bước và quy trình như theo thứ tự như ở trên, người dùng chỉ việc khai báo thông tin ứng với các công đoạn đã được gán từ lệnh sản xuất.

Đối với khâu kiểm tra linh kiện đầu vào sẽ đc xem check list của tổ trước (với điều kiện tổ phải sản xuất từ thông tin yêu cầu sản xuất của tổ dưới đây lên)

Ví dụ:

Các thông tin khi các tổ sản xuất kế thừa nhau sẽ đc hiển thị bao gồm số lượng nhập kho- thông tin kiểm tra linh kiện như trên hình.

- Quy trình kiểm tra linh kiện đầu vào như tổ SMT

Kiểm tra thông tin linh kiện

Tên linh kiện kiểm tra
Trở dán-5.6 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH

Lô sản xuất **1.Click chọn lô sx của lệnh**
Chọn lô sx

Người kiểm tra
2.Khai báo người kiểm tra

Định mức vật liệu **3.Điền sl linh kiện thành sp**
Ngày kiểm tra **4.chọn ngày về**

Đơn vị **5.Chọn đơn vị của vật tư**
Số lượng rút nghiệm **6.Khai báo sl**

Min **7.Khai báo số lượng min - max trong khi kiểm**
Max

Nhà sản xuất chính **8.Khai báo thông tin nhà sản xuất**
Nhà sản xuất phụ

Kết luận **8.Kết luận**
Ghi chú

Cập nhật

- Kiểm tra máy xếp linh kiện bao gồm các thông tin:

Kiểm tra chuyển kho

Duyệt nhập kho

Duyệt yêu cầu

Sx LRLK ĐT Tổ 1

Sx LRLK ĐT Tổ 2

Kiểm tra linh kiện đầu

Báo cáo thống kê

Quản lý đăng nhập

Mã sản xuất Phutest

Mã số lượng

Ngày sản xuất 17-12-2017

Thông tin kiểm tra li

Tên linh kiện

Tụ dán-225K-25V-X7R-080

Danh sách thông tin

Thêm mới thông tin kiểm tra

Lô sản xuất **1.Click chọn đúng lô sx từ lệnh**
Chọn lô sx

Người kiểm tra **2.Khai báo người kiểm**

Tên máy xếp **3.Điền tên máy**
Ngày giờ kiểm tra (d/m/Y H:i:s) **4.Khai báo giờ kiểm**

Số mẫu kiểm **5.Điền số lượng**
Số lượng lỗi **6.Điền số lượng**

Tên LK lỗi **7.Điền tên LK lỗi**
Số lượng lỗi **8.Số lỗi của lk**
Thông tin lỗi **9.Nguyên nhân**

Kết luận **10.Kết luận linh kiện và ghi chú lại nếu cần**
Ghi chú

Cập nhật **11.Click lưu**

Hướng dẫn sử dụng hệ thống ...

Khi có lỗi thì click vào ô “ thêm lỗi để khai báo thông tin lỗi như hình dưới đây

Lỗi linh kiện

Nhâm - Tên LK	Ngược - Tên	Hông - Tên
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Nhâm - Số lượng	Ngược - Số lượng	Hông - Số lượng
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lỗi chân linh kiện

Chéo lệch - Tên	Ngắn - tên	Cong vênh - tên
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Chéo lệch - Số lượng	Ngắn - sl	Cong vênh - Số lượng
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lỗi khác

Tên lỗi	Số lượng	Nguyên nhân
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

[Thêm mới dạng lỗi](#)

Thông tin lỗi

Lỗi linh kiện	Lỗi chân linh kiện	Lỗi khác
---------------	--------------------	----------

Tiến hành kiểm tra theo đúng giờ quy định.

Thêm mới thông tin kiểm tra sx gắn diot

Lô sản xuất

Chọn lô sx

Người kiểm tra

Số lượng rút nghiệm

Ngày kiểm tra (d/m/y h:i:s)

Ngày kiểm tra

Số lượng mẫu

Số lượng lỗi

Số máy cảm

Ghi chú

Ghi chú

[Thêm mới thông tin kiểm tra](#)

Tên linh kiện	Ghi chú	Người thực hiện	Mã lô sx
BAX-FL10-RD-V2.1-TS		Phú	phuA

Danh sách thông tin

Tên máy xếp	Ngày	Số lượng rút nghiệm	Số lượng lỗi	Số máy cảm	Ghi chú	Tùy chọn
Xếp 1	7:00					<input checked="" type="checkbox"/> Thông tin lỗi

Sản xuất gắn linh kiện

Ngày kiểm tra	Cảm 1			Phú	phuA	Ghi chú	Tùy chọn
7:00:00	Cảm 1	5	0	Phú	phuA		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

✓ Thông tin kiểm tra máy lắp ráp Điện trở, diode:

The screenshot shows the 'Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất' (Production Process Control System) interface. The main area displays a table of production orders with columns for STT, Tên sản phẩm, Mã sản xuất, Ngày yêu cầu SX, Ngày tiếp nhận, Số lượng, and Tùy chọn. A red arrow points to the 'Máy ráp R,Diode' option in the left sidebar menu.

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Ngày tiếp nhận	Số lượng	Tùy chọn
1	test 2	Phutest	22/11/2017	22/11/2017 16:55:19	7,777	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
2	test 2	Phutest	22/11/2017	13/12/2017 08:08:50	7,777	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
3	test 2	Phutest	15/11/2017	15/11/2017 08:46:09	2,222	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
4	test	Itesst	11/11/2017	11/11/2017 13:50:24	55,555	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
5	Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD	PhuB	04/11/2017	04/11/2017 07:43:46	8,888	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
6	test	Phutest	03/11/2017	03/11/2017 23:11:59	6,666	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
7	test 2	phu111	02/11/2017	02/11/2017 17:24:56	3,333	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết
8	test	test	26/10/2017	27/10/2017 09:30:35	123	<input type="checkbox"/> Kiểm tra <input checked="" type="checkbox"/> Chi tiết

Click vào bảng công đoạn kiểm tra, tìm đúng lô, lệnh sản xuất và click kiểm tra để khai báo.

Thông tin chi tiết khai báo như sau:

The dialog box 'Thêm mới thông tin kiểm tra sx gắn diot' contains the following fields and instructions:

- Chọn lô sx:** 1. Click Chọn đúng lô sản xuất của lệnh
- Người kiểm tra:** 2. Khai báo người kiểm tra
- Ngày kiểm tra (d/m/y h:s):** 3. Điền ngày giờ KT
- Số lượng mẫu:** 4. Điền số lượng mẫu
- Số lượng lỗi:** 5. Số lỗi rút nghiệm
- Số máy cầm:** 6. Tên máy cầm
- Ghi chú:** 7. Click thêm mới để lưu thông tin

Công đoạn thêm thông tin tùy theo cung giờ khai báo kiểm tra sản xuất đã quy định.

Khi có lỗi trong quá trình kiểm tra thì click vào khâu “thêm thông tin lỗi” để tiến hành khai báo lỗi. Thao tác tương tự như ở tổ SMT.

- ✓ Công đoạn sản xuất tại máy lắp tự

Thao tác tương tự như khâu lắp ráp trở.

Khai báo các thông tin kiểm tra theo tần suất nội dung như trong ảnh dưới đây:

Thêm mới thông tin kiểm tra

Lô sản xuất
Chọn lô sx

Người kiểm tra
Ngày kiểm tra

Số lượng mẫu
Số lượng lỗi

Số máy cãm

Ghi chú

Thêm mới thông tin kiểm tra

Kiểm tra khai báo thông tin lô lệnh sản xuất tương ứng như hình trên.

Click thêm thông tin kiểm tra theo tần suất quy định của ban QLCL.

Khi có lỗi thì click thêm lỗi để khai báo lỗi chi tiết như các bước khai báo lỗi ở trên.

- ✓ **Khâu kiểm tra nhập/ luân chuyển kho**

Tiến hành kiểm tra đúng mã sản xuất, số lô và nhập kho. Thông tin như ở hình dưới

Thông tin kiểm tra ngoại nhập kho

Lô sản xuất
Chọn lô sx

Tên Model
Driver LED bulb 15w S-V1.4 BTP RD

Ngày nhập kho
Ngày kiểm tra
Người nhập kho

Số lượng nhập kho
Số lượng rút nghiệm

Tổng lỗi
Nhập kho

Kết luận

Thêm thông tin nhập kho

Điền đầy đủ các thông tin trong bảng.

- Trường “ Nhập kho” cần khai báo khi đẩy sản phẩm lên tổ nào thì khai báo nhập về tổ đó để tổ sản xuất sau kế thừa thông tin kiểm tra linh kiện của tổ trước .
- Chức năng thêm thông tin nhập kho cho phép người dùng thêm nhiều lần thông tin nhập kho cho tới khi nhập hết số lượng sản xuất của lệnh.
- Khi chưa nhập hết số lượng – người dùng chỉ click lưu để lưu thông tin cho đến khi lệnh sx đã nhập hết hoặc dừng sản xuất thì click hoàn thành.

3. Công đoạn sản xuất tổ LR LKĐT tổ 1 (áp dụng cho dòng sản phẩm chạy LED)

Tương tự như vậy khâu sản xuất tổ LRLKĐT tổ 1 khi sản xuất mà đẩy thông tin sản xuất từ 2 tổ trước đó lên cungx sẽ vào mục sản xuất của tổ và phát lệnh sản xuất gắn với các công đoạn tương ứng của tổ.

Các khâu sản xuất của tổ:

- Kiểm tra linh kiện đầu vào (có chức năng kế thừa thông tin kt linh kiện khi sản xuất tiếp tục từ các tổ trước đẩy lên)
- Kiểm tra sau hàn tự động

The screenshot displays a software interface with a modal dialog box titled "Thêm mới thông tin kiểm tra" (Add new inspection information). The dialog box contains the following fields and controls:

- Lô sản xuất** (Production lot): A dropdown menu with the option "Chọn lô sx" (Select production lot).
- Người kiểm tra** (Inspector): A text input field.
- Tên công nhân** (Worker name): A text input field.
- Ngày kiểm tra** (Inspection date): A date selection field with a calendar icon.
- Số mẫu kiểm** (Number of samples): A text input field.
- Số lượng lỗi** (Number of defects): A text input field.
- Ghi chú** (Remarks): A large text area for notes.
- Cập nhật** (Update): A blue button with a downward arrow icon at the bottom center.

The background interface shows a sidebar menu on the left with options like "Yêu cầu sản xuất", "Kiểm tra linh kiện đầu vào", and "Kiểm tra sau hàn tự động". The main area displays "Thông tin kiểm tra" (Inspection information) with a table header including "Tên linh kiện", "Ngày", "Ghi chú", "Người thực hiện", and "Mã lô".

c. Kiểm tra chất lượng ngoại quan

Thêm mới thông tin kiểm tra



Lô sản xuất

Chọn lô sx

Người kiểm tra

Số lượng rút nghiệm

Ngày kiểm tra

Ngày kiểm tra


Số lượng mẫu

Số lượng lỗi

Công nhân kiểm

Ghi chú

Ghi chú

 Thêm mới thông tin kiểm tra

d. Kiểm tra chi tiết

Thêm mới thông tin kiểm tra



Lô sản xuất

Chọn lô sx

Người kiểm tra

Người kiểm tra

Ngày kiểm tra

Ngày kiểm tra

Số lượng mẫu


Số lượng lỗi

Công nhân kiểm

Tỉ lệ

Ghi chú

Ghi chú

 Thêm mới thông tin kiểm tra

e. Theo dõi kiểm tra thông số

The modal window titled "Theo dõi kiểm tra thông số điện" contains the following fields:

- Lô sản xuất: Chọn lô sx
- Người kiểm tra: Người kiểm tra
- Ngày kiểm tra: Ngày kiểm tra
- Số lượng mẫu: [Empty text box]
- Số lượng lỗi: [Empty text box]
- Công nhân kiểm: [Empty text box]
- Tỉ lệ: [Empty text box]
- Ghi chú: Ghi chú

Button: Thêm mới thông tin kiểm tra

f. Kiểm tra nhập kho

The modal window titled "Thông tin kiểm tra ngoại nhập kho" contains the following fields:

- Lô sản xuất: Chọn lô sx
- Tên Model: test 2
- Ngày nhập kho: [Date picker]
- Ngày kiểm tra: [Date picker]
- Người nhập kho: [Text box]
- Số lượng nhập kho: [Empty text box]
- Số lượng rút nghiệm: [Empty text box]
- Tổng lỗi: Tổng lỗi
- Nhập kho: LRLKDT TC 1
- Kết luận: Kết luận

Button: Thêm thông tin nhập kho

Khâu nhập kho có thể thêm chức năng nhập kho cho đến khi nhập hết số lượng yêu cầu sản xuất.

Lô nhập kho cuối cùng người dùng cần phải khai báo thông số báo cáo PPM lỗi nhập kho như hình dưới đây:

Lô sản xuất	Tổng linh kiện	Thiếu hỏng chân	Khuyết
Chọn lô sx			
Cao chân	Chập chân	Thấp chân	ngược
Thiếu	Bật	Hỏng	Không sáng
Lỗi ngoại quan	Lỗi khác	Tổng số lô linh kiện VTDV	Tổng lô nhân nhượng

Thêm thông tin kiểm tra

500000	25	21	23	25	26	23	21	2	25	21	21	23	0.0051	512.00	4	VTĐV	nhượng	0
--------	----	----	----	----	----	----	----	---	----	----	----	----	--------	--------	---	------	--------	---

Điền đúng theo những trường thông tin hiển thị.

- Khi sản xuất kế thừa các khâu thì đến công đoạn này là kết thúc cả chuỗi sản xuất quá trình lắp ráp driver hoàn chỉnh.
- Thông tin đi theo 1 dòng từ khâu đầu vào đến khâu đầu ra từng tổ.
- Check list linh kiện được kế thừa khi luân chuyển các khâu sản xuất cho nhau hỗ trợ kiểm tra thông tin linh kiện.

4. Khâu sản xuất LRLK ĐT tổ 2 (Áp dụng cho dòng sản phẩm chạy EB huỳnh quang – Compact)

Công đoạn sản xuất này tương tự như các công đoạn sản xuất của các tổ trước.

Bao gồm các bước:

A. Kiểm tra linh kiện đầu vào

The screenshot shows a web application interface for 'Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất' (Production Process Control System). A modal window titled 'Kiểm tra thông tin linh kiện' is open, displaying a form for entering component inspection data. The form includes fields for 'Tên linh kiện kiểm tra' (Component name), 'Lô sản xuất' (Production lot), 'Người kiểm tra' (Inspector), 'Định mức vật liệu' (Material specification), 'Ngày kiểm tra' (Inspection date), 'Đơn vị' (Unit), 'Số lượng rút nghiệm' (Sample quantity), 'Min' and 'Max' values, 'Nhà sản xuất chính' (Main manufacturer), 'Nhà sản xuất phụ' (Secondary manufacturer), 'Kết luận' (Conclusion), and 'Ghi chú' (Remarks). A 'Cập nhật' (Update) button is at the bottom. In the background, a table lists components with columns for 'Số lượng' (Quantity), 'Ngày SX' (Production date), and 'Tùy chọn' (Options).

B. Kiểm tra hàn dây đui

The screenshot shows the 'Thêm mới thông tin kiểm tra' (Add new inspection information) modal window. The form contains fields for 'Lô sản xuất' (Production lot), 'Người kiểm tra' (Inspector), 'Ngày sản xuất' (Production date), 'Giờ kiểm tra' (Inspection time), 'Số mẫu kiểm' (Number of samples), 'Số lượng lỗi' (Number of defects), and 'Ghi chú' (Remarks). A 'Cập nhật' (Update) button is located at the bottom. The background shows a table with columns for 'Ghi chú' (Remarks), 'Người thực hiện' (Person performing), 'Mã lô' (Lot code), 'Số lượng lỗi' (Number of defects), and 'Tùy chọn' (Options).

C. Kiểm tra lắp ráp

The screenshot shows a mobile application interface with a sidebar menu on the left. The main content area displays a form titled "Thêm mới thông tin kiểm tra" (Add new inspection information). The form is for the "Kiểm tra lắp ráp" (Assembly inspection) category. The form fields include: "Lô sản xuất" (Production lot) with a dropdown menu labeled "Chọn lô sx"; "Người kiểm tra" (Inspector) with a text input field; "Ngày sản xuất" (Production date) and "Giờ kiểm tra" (Inspection time) with date and time pickers; "Số mẫu kiểm" (Number of samples) and "Số lượng lỗi" (Number of defects) with text input fields; and "Ghi chú" (Remarks) with a larger text input area. A blue button at the bottom right says "Thêm mới thông tin kiểm tra" (Add new inspection information). The background shows a list of inspection records with columns for "Tên linh kiện" (Part name), "Ngày sản xuất" (Production date), "Số lượng lỗi" (Number of defects), "Mã lô" (Lot code), and "Tùy chọn" (Options).

D. Kiểm tra độ bền in dấu

The screenshot shows the same mobile application interface, but the form is for the "Kiểm tra độ bền in dấu" (Ink durability inspection) category. The form fields include: "Lô sản xuất" (Production lot) with a dropdown menu labeled "Chọn lô sx"; "Người kiểm tra" (Inspector) with a text input field; "Ngày sản xuất" (Production date) and "Giờ kiểm tra" (Inspection time) with date and time pickers; "Số mẫu kiểm" (Number of samples) and "Số lượng lỗi" (Number of defects) with text input fields; "Độ bền in dấu - số RN" (Ink durability - RN number) and "Độ bền in dấu - kết luận" (Ink durability - conclusion) with text input fields; and "Ghi chú" (Remarks) with a larger text input area. A blue button at the bottom right says "Thêm mới thông tin kiểm tra" (Add new inspection information). The background shows a list of inspection records with columns for "Tên linh kiện" (Part name), "Ngày sản xuất" (Production date), "Số lượng lỗi" (Number of defects), "Mã lô" (Lot code), and "Tùy chọn" (Options). A red button labeled "Thông tin lỗi" (Error information) is visible in the background list.

E. Kiểm tra thông số điện

The screenshot shows a mobile application interface for tracking electrical parameter inspections. A modal window titled 'Theo dõi kiểm tra thông số điện' is open over a background dashboard. The dashboard has a sidebar menu with options like 'Kiểm tra thông số điện', 'Kiểm tra chất lượng ráp', 'Kiểm tra nhập kho', 'Duyệt nhập kho', 'Kiểm tra linh kiện đầu', 'Báo cáo thống kê', and 'Quản lý đăng nhập'. The background dashboard also shows sections for 'Kiểm tra lắp ráp' (with date 15-12-2017), 'Kiểm tra in dấu', and 'Theo dõi kiểm tra thông số điện'. The modal form contains the following fields:

- Lô sản xuất: Chosen from a dropdown menu.
- Người kiểm tra: Text input field.
- Ngày kiểm tra: Text input field with a calendar icon.
- Số lượng mẫu: Text input field.
- Số lượng lỗi: Text input field.
- Công nhân kiểm: Text input field.
- Tỉ lệ: Text input field.
- Ghi chú: Text input field.

A blue button at the bottom of the modal reads 'Thêm mới thông tin kiểm tra'.

F. Kiểm tra chất lượng lắp ráp

The screenshot shows the same mobile application interface, but with a modal window titled 'Kiểm tra chất lượng lắp ráp' (Assembly quality inspection) open. The background dashboard is similar to the previous screenshot, but the modal form contains different fields:

- Lô sản xuất: Chosen from a dropdown menu.
- Người kiểm tra: Text input field.
- Ngày sản xuất: Text input field with a calendar icon.
- Giờ kiểm tra: Text input field with a clock icon.
- Số mẫu kiểm: Text input field.
- Số lượng lỗi: Text input field.
- Ghi chú: Text input field.

A blue button at the bottom of the modal reads 'Thêm thông tin nhập kho'.

G. Kiểm tra nhập kho

Thông tin kiểm tra ngoại nhập kho

Lô sản xuất
Chọn lô sx

Tên Model
Ballast điện tử hộp 20w-3000h-TKM RD

Ngày nhập kho **Ngày kiểm tra** **Người nhập kho**

Số lượng nhập kho **Số lượng rút nghiệm**

Tổng lỗi **Nhập kho**
Tổng lỗi LRLKDT EB HQ

Kết luận
Kết luận

Thêm thông tin nhập kho

Khai báo thông tin tung đột nhập kho của lệnh.

Lần cuối cùng kiểm tra nhập kho cần phải khai báo thông tin lỗi nhập kho như sau:

Thông tin kiểm tra báo cáo PPM

Lô sản xuất
Chọn lô sx

Tổng linh kiện

KSQT NC **KSQT NN** **Thao tác NC** **Thao tác NN**

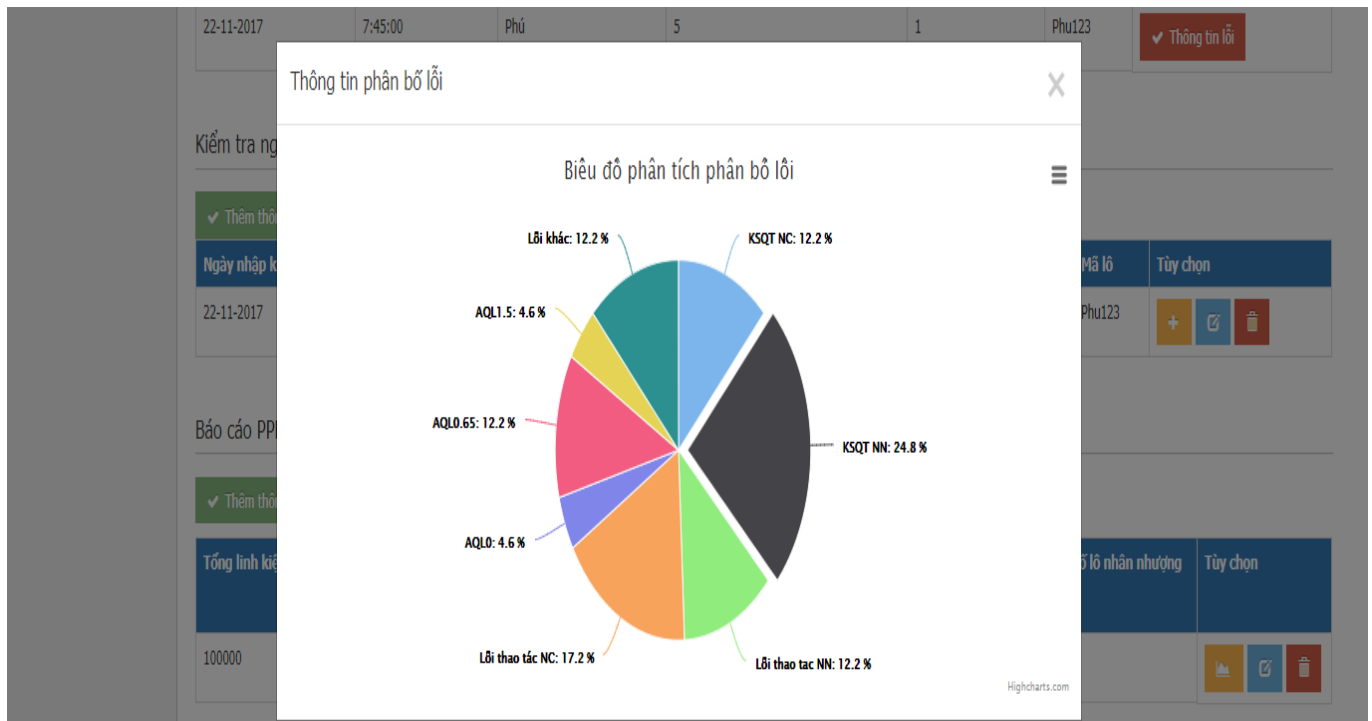
AQL0 **AQL0.65** **AQL1.5** **Lỗi khác**

Tổng số lô linh kiện VTDV **Tổng số lô nhân nhượng**

Thêm thông tin kiểm tra

Tổng linh kiện dùng	Lỗi KSQT	Lỗi Thao tác	Kiểm tra nhập kho			Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTDV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn
	NC	NN	NC	NN	ALQ0	ALQ0.65	ALQ1.5				

Khai báo đầy đủ các thông tin bên trong để hệ thống tự tính toán số lỗi PPM nhập kho và cho ra kết quả biểu đồ lỗi như sau:



Mỗi một thông tin nhập kho sẽ phải được duyệt từ nhóm kiểm soát chặt lượng quá trình của ban QLCL phê duyệt.

Sau đó sẽ được xuất ra thông tin đầy đủ file báo cáo nhập kho.

Từ đây sẽ là thông tin đính kèm lên nhập kho của hệ thống ERP.

PHẦN 2: Hướng dẫn tạo biên bản kiểm tra IQC

Mục kiểm tra các linh kiện vật tư đầu vào bao gồm 3 phần chính trên hệ thống như sau:

1. Kiểm tra vật tư TP BTP đầu vào
2. Kiểm tra LKĐT 1
3. Kiểm tra LKĐT 2

Chi tiết các thao tác cho các mục biên bản kiểm tra như sau:

I. Kiểm tra vật tư TP BTP đầu vào

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Xin chào, Đào Văn Phú

Search ...

Số Phiếu GPO: [Số phiếu GPO] Số Hóa Đơn: [Số Hóa đơn] Số: [Số] Trạng Thái: [Tất cả]

Q Tìm kiếm + Thêm mới

Click vào thêm mới khi tạo biên bản mới - hoặc có thể copy từ một biên bản hoàn chỉnh có sẵn để kế thừa thông tin kiểm tra

Copy

STT	Số	Số hóa đơn	Ngày kiểm tra	Ngày nhập	Số GPO	Số hóa đơn	Trạng thái	Tùy chỉnh
1	1734/20/12/2017/Ban QLCL		19/12/2017	19/12/2017	5580-Nhôm sọc 565x30		Đang chờ duyệt	
2	1337/20/12/2017/Ban QLCL	Nhôm thanh T8-1.2m	19/12/2017	19/12/2017	5579	Nhôm thanh T8-1.2m	Đang chờ duyệt	
3	1332/20/12/2017/Ban QLCL	HT đèn led OT 24w S Fi 300 OEM	19/12/2017	19/12/2017	5577	HT đèn led OT 24w S Fi 300 OEM	Đang chờ duyệt	
4	1329/20/12/2017/Ban QLCL	Bộ phụ tùng nhựa đèn Pin Led 036	19/12/2017	19/12/2017	5574	Bộ phụ tùng nhựa đèn Pin Led 036	Đang chờ duyệt	
5	1327/20/12/2017/Ban QLCL	Đầu đèn Tube LED T8 nhựa ND	19/12/2017	19/12/2017	5573	Đầu đèn Tube LED T8 nhựa ND	Đang chờ duyệt	
6	1326/20/12/2017/Ban QLCL	Vành đèn Led Downlight 5w fi 90 - V1	19/12/2017	19/12/2017	5572	Vành đèn Led Downlight 5w fi 90 - V1	Đang chờ duyệt	
7	1245/20/12/2017/Ban QLCL	Hộp ngoài D-5w/90/06L Samsung	19/12/2017	19/12/2017	5571	Hộp ngoài D-5w/90/06L Samsung	Đang chờ duyệt	
8	1242/20/12/2017/Ban QLCL	HT Led Bulb TR80N1/20W Samsung	19/12/2017	19/12/2017	5570	HT Led Bulb TR80N1/20W Samsung	Đang chờ duyệt	

Khi làm 1 biên bản kiểm tra có 2 cách để tạo ra biên bản kiểm tra:

Cách 1: click tạo mới để làm ra 1 biên bản kiểm tra mới.

Cách 2: Click copy để sao chép từ 1 biên bản kiểm tra cũ đã hoàn thiện và thực hiện thay đổi thông tin kiểm tra.

Chi tiết các nội dung kiểm tra như sau:

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Xin chào, Đào Văn Phú


Search ...

Biên bản kiểm tra Số: 1407/19/12/2017/Ban QLCL

Hàng nhập Hàng mẫu

1. Tích chọn Hàng nhập hay hàng mẫu

2. Số đánh dấu (không cho phép thay đổi)

+ Thêm mới  3. Click thêm mới vật tư, linh kiện

Loại sản phẩm	Tên sản phẩm	Mã linh kiện	Số lượng
Linh kiện	PCB-DRV-BT20W-V1 (T80)	00011919	68650

Ngày kiểm tra: 18/12/2017 Ngày nhận hàng: 18/12/2017

Xuất xứ: pcb thành Long Số hóa đơn: Số hóa đơn Số phiếu GPO: 5542

Số lượng: 68650 Quy cách: PCB-DRV-BT20W-V1 (T80) Số mẫu kiểm: 50

Lập phiếu SPKPH số: Lập phiếu số

Thêm thông tin kiểm tra

STT	Tiêu chí kiểm tra			Yêu cầu kỹ thuật		Kết quả kiểm tra	Đánh giá	Hình ảnh	Ghi chú	Tùy chọn
Tên tiêu chí kiểm tra	Mức quy định kiểm tra	Số lượng	Đơn vị tính	Thông số	Đơn vị					

Mục 1: Kiểm tra nếu là hàng nhập thì tích vào ô hàng nhập

Nếu là hàng mẫu thì tích vào ô hàng mẫu

Mục 2: luôn không đổi. Số tự nhảy khi người dùng tạo mới hoặc copy từ một biên bản nào đó.

Quy tắc: Giờ phút/ngày/tháng/năm/Ban QLCL

Mục 3: Click thêm mới để gọi mục vật tư hay linh kiện ra.

Nếu là vật tư thì chọn mục vật tư rồi gọi tên ra

Nếu là linh kiện thì chọn mục linh kiện rồi gọi tên linh kiện.

Hỗ trợ chức năng thêm được nhiều mục vật tư hoặc linh kiện kiểm tra cùng vào trong một biên bản.

Khi thêm tên linh kiện hoặc vật tư cần khai báo số lượng nhập về của từng hạng mục.

Loại sản phẩm	Tên sản phẩm	Mã linh kiện	Số lượng	
Linh kiện	PCB-DRV-BT20W-V1 (T80)	00011919	68650	

Ngày kiểm tra: 18/12/2017 **1. Chọn ngày kiểm tra**

Ngày nhận hàng: 18/12/2017 **2. khai báo ngày nhận hàng (ngày về)**

Xuất xứ: pcb thành Long **3. khai báo nhà cung cấp**

Số hóa đơn: **4. Điền số hóa đơn (nếu có)**

Số phiếu GPO: 5542 **6. Điền số GPRO theo SAP**

Số lượng: 68650 **7. Khai báo số lượng theo bộ**

Quy cách: PCB-DRV-BT20W-V1 (T80) **8. Điền quy cách tính**

Số mẫu kiểm: 50 **9. Khai báo số mẫu kiểm tra**

Lập phiếu SPKPH số:

Lập phiếu số:

10. Click thêm thông tin các tiêu chí kiểm tra

STT	Tiêu chí kiểm tra				Yêu cầu kỹ thuật		Kết quả kiểm tra	Đánh giá	Hình ảnh	Ghi chú	Tùy chọn
	Tên tiêu chí	Mức quy định kiểm tra	Số lượng	Đơn vị tính	Thông số	Đơn vị					
1	Ngoại quan	D3-AQL-0.25	50	cái	Phíp CEM ZD 1.2mm, sơn xanh chữ đen, đầy đủ các ch		Phíp CEM ZD 1.2mm, sơn xanh chữ đen, đầy đủ các chi số, không chấp dứt mạch..Đầy đủ Vcut	đạt			

Kết luận: Đạt

Đề nghị: Nhập kho

Hình ảnh lỗi (Lựa chọn nhiều file/ 1 file)
 Choose Files | No file chosen

Mục 1: chọn ngày kiểm tra

Mục 2: chọn ngày nhận hàng (ngày về)

Mục 3: khai báo nhà cung cấp

Mục 4: Điền số hóa đơn nếu có

Mục 6: khai báo số GPRO từ SAP

Mục 7: Khai báo số lượng theo bộ

Mục 8: Điền quy cách tính

Mục 9: khai báo số mẫu kiểm tra.

Mục 10: Click thêm thông tin các tiêu chí kiểm tra để khai báo thông tin chi tiết như sau:

Tiêu chí kiểm tra

Tên tiêu chí: 1. Khai báo tiêu chí kiểm tra

Mức quy định kiểm tra: 2. Khai báo quy định kiểm tra

Số lượng: 3. Số lượng KT

Đơn vị: 4. Đơn vị tiêu chí kt

Yêu cầu kỹ thuật

Thông số: 5. Điền thông số KT được

Đơn vị: 6. Đơn vị kiểm tra

Kết quả kiểm tra: 7. Nhận xét kết quả kt

Đánh giá: 8. Đánh giá đạt hay không

Hình ảnh: 9. Đính kèm ảnh nếu cần

Ghi chú: 10. Click cập nhật để lưu thông tin kiểm tra

Cập nhật

Click thêm thông tin cho đến khi hết các mục kiểm tra thông tin.

Thêm thông tin kiểm tra

STT	Tiêu chí kiểm tra				Yêu cầu kỹ thuật		Kết quả kiểm tra	Đánh giá	Hình ảnh	Ghi chú	Tùy chọn
	Tên tiêu chí	Mức quy định kiểm tra	Số lượng	Đơn vị tính	Thông số	Đơn vị					
1	Ngoại quan	D3-AQL-0.25	50	cái	Phíp CEM ZD 1.2mm, sơn xanh chữ đen, đầy đủ các chỉ số, đầy đủ các ch		Phíp CEM ZD 1.2mm, sơn xanh chữ đen, đầy đủ các chỉ số, không chấp dứt mạch. Đầy đủ Vcut	đạt			

Kết luận: Đạt

Đề nghị: Nhập kho

Hình ảnh lỗi (Lựa chọn nhiều file/ 1 file)

Choose Files | No file chosen

1. Cho phép đính kèm nhiều file ảnh

Thông tin chi tiết

Thông tin chi tiết

2. Điền thông tin nhận xét chi tiết

← Quay lại danh sách | Lưu | Hoàn thành

- Khi người kiểm tra chưa làm xong thì có thể click nút “Lưu” để có thể tiếp tục kiểm tra
- Click hoàn thành khi đã hoàn thành kiểm tra để đẩy đến chức năng phê duyệt.

II. Kiểm tra LKĐT 1

Mục kiểm tra linh kiện điện tử 1 hỗ trợ kiểm tra các mục vật tư linh kiện điện tử nhập.

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Danh sách danh mục

Ngày Bắt Đầu Ngày Kết Thúc Số Trạng Thái

Tìm kiếm Thêm mới

Thêm mới biên bản kiểm tra hoặc copy từ những biên bản hoàn thiện sẵn

STT	Tên hàng	Số	Ngày tạo	Trạng thái	Tùy chọn
1	Linh kiện điện tử	1639/18/12/2017/Ban QLCL	18/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]
2	Linh kiện điện tử	1550/18/12/2017/Ban QLCL	18/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]
3	Linh kiện điện tử	1052/11/12/2017/Ban QLCL	11/12/2017	Đã gửi phê duyệt	[View] [Print] [Copy]
4	Bộ đèn HQ T8-36Wx1 M9GD-balát đ/tử	0828/07/12/2017/Ban QLCL	07/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]
5	Linh kiện điện tử	0751/05/12/2017/Ban QLCL	05/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]
6	Bộ đèn HQ T8-36Wx1 M9GD-balát đ/tử	0859/05/12/2017/Ban QLCL	05/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]
7	Bộ đèn HQ T8-36Wx1 M9GD-balát đ/tử	1558/05/12/2017/Ban QLCL	05/12/2017	Đang thực hiện	[Edit] [Delete] [View] [Print] [Copy]

Copy

Click vào mục “ Kiểm tra LKĐT 1” để vào bảng thông tin kiểm tra của mẫu kiểm LKDDT 1

- Click thêm mới khi muốn tạo ra 1 biên bản kiểm tra mới
- Click vào nút copy khi muốn nhân bản từ một biên bản hoàn thiện cũ để kế thừa các thông tin kiểm tra thành biên bản mới.

Làm như các bước ở hình dưới

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Danh sách linh kiện > Thêm mới linh kiện

Biên bản kiểm tra Số: 0927/21/12/2017/Ban QLCL

Hàng nhập Hàng mẫu 1. Tích chọn hàng kiểm mẫu hay nhập

Tên hàng Linh kiện điện tử 2. Gõ nội dung "Linh kiện điện tử"

Kết luận Đề nghị Lập phiếu SPKPH số

Đánh giá tổng quát 3. Tích chọn trạng thái kết luận và đề nghị

Đánh giá 4. Điền nội dung đánh giá


Quay lại danh sách Lưu 5. Click lưu để tiến hành khai báo thông tin bên trong







Sau khi click lưu xong hệ thống sẽ hiển thị thông tin chi tiết kiểm tra như sau:

Linh kiện điện tử

Kết luận: Đạt | Đề nghị: Nhập kho bình thường | Lập phiếu SPKPH số: 0

Đánh giá tổng quát: Đánh giá tổng quát

+ Thêm mới thông tin kiểm tra  **Click thêm mới để thêm các con linh kiện kiểm tra**

Loại sản phẩm	Tên sản phẩm	Mã linh kiện	Số GPO	Số Lô	Ngày Ktra	Số lượng	xuất xứ	Hóa đơn	Kết quả kiểm tra		kết luận	kết quả	Ghi chú	
									Ngoại quan	Thông số				
										Tiêu chuẩn				Thực tế
Vật tư	Trở dán-39 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	00002619	5218	1	01/12/2017	250000	FengHua	FW(17)11251	Đạt	370.5 - 409.5	383.9 - 392.8	Đạt	1.12.17.1	 
Vật tư	Trở dán-390 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	00002501	5218	1	01/12/2017	230000	FengHua	FW(17)11251	Đạt	370.5 - 409.5	383.9 - 392.8	Đạt		 
Vật tư	Diode-KBP208G-B-S-HY	00002026	5122	1	05/12/2017	2400	HY	DINA-17110120	Đạt	800VDC -	-	Đạt		 

← Quay lại danh sách | Lưu | Hoàn thành

Thông tin khai báo kiểm tra bên trong:

Thêm thông tin kiểm tra

2. Click gọi linh kiện ra

Loại linh kiện: Linh kiện **1. Click chọn loại linh kiện** | Linh kiện/vật tư: Trở dán-39 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH | Mã linh kiện: 00002619


Số GPO: 5218 **3. Điền số GPRO từ SAP** | Số Lô: 1 **4. Điền số lô nhập** | Ngày kiểm tra: 01/12/2017 **5. Khai báo ngày KT**

Số Lượng: 250000 **6. Khai báo số lượng nhập** | Xuất xứ: FengHua **7. Khai báo nhà cung cấp** | Hóa đơn: FW(17)11251 **8. Điền số hóa đơn**

Kết quả ngoại quan: Đạt **9. nhập kết quả** | Thông số tiêu chuẩn: 370.5 | 409.5 | Thông số thực tế: 383.9 | 392.8

Kết luận: Đạt | Kết quả kèm theo: 1.12.17.1

Ghi chú: Ghi chú

 **10. Click cập nhật để lưu thông tin**

Cập nhật

Với mỗi một con linh kiện thì click thêm thông tin kiểm tra cho đến khi hết trong biên bản kiểm tra.

Sx LRLK ĐT Tổ 2

Kiểm tra linh kiện

Kiểm tra vật tư TP BTP đầu vào

Phê duyệt yêu cầu TP BTP

Kiểm tra LKĐT 1

Kiểm tra LKĐT 2

Duyệt kiểm tra LKĐT

Báo cáo thống kê

Quản lý đăng nhập

Đánh giá tổng quát

Đánh giá tổng quát

+ Thêm mới thông tin kiểm tra

Loại sản phẩm	Tên sản phẩm	Mã linh kiện	Số GPO	Số Lô	Ngày Ktra	Số lượng	xuất xứ	Hóa đơn	Kết quả kiểm tra		kết luận	kết quả	Ghi chú		
									Ngoại quan	Thông số					
										Tiêu chuẩn				Thực tế	
Vật tư	Trở dẫn-39 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	00002619	5218	1	01/12/2017	250000	FengHua	FW(17)11251	Đạt	370.5 - 409.5	383.9 - 392.8	Đạt	1.12.17.1		
Vật tư	Trở dẫn-390 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	00002501	5218	1	01/12/2017	230000	FengHua	FW(17)11251	Đạt	370.5 - 409.5	383.9 - 392.8	Đạt			
Vật tư	Diode-KBP208G-B-S-HY	00002026	5122	1	05/12/2017	2400	HY	DINA-17110120	Đạt	800VDC -	-	Đạt			

← Quay lại danh sách Lưu Hoàn thành

Click lưu khi chưa hoàn thành kiểm tra
Click Hoàn thành khi hoàn thành biên bản

Khi chưa hoàn thành kiểm tra thì click lưu để cho phép kiểm tra tiếp

Click hoàn thành khi đã hoàn thành để đẩy phê duyệt

III. Kiểm tra LKĐT 2

Phần kiểm tra LKDDT2 các khâu vào khai báo kiểm tra tương tự như khâu kiểm tra LKĐT 1 .

Chỉ khai báo 1 mục vật tư linh kiện kiểm tra và có chức năng insert file dữ liệu vào để phân tích tính toán ra các thông số .

Số GPO

Phê duyệt yêu cầu TP BTP

Kiểm tra LKĐT 1

Kiểm tra LKĐT 2

Duyệt kiểm tra LKĐT

Báo cáo thống kê

Quản lý đăng nhập

I.Thông tin kiểm tra

+ Thêm mới thông tin kiểm tra

1.Click thêm thông tin kiểm tra với những chỉ tiêu KT ngoại quan

Chỉ tiêu kiểm tra	Bậc rút nghiệm	Số lượng	Sai số cho phép	Sai số thực tế	Đánh giá	Kết luận	Ghi chú

II.Kiểm tra thông số

Nội dung

+ Thêm mới thông tin kiểm tra

2.Click thêm thông tin kiểm tra với khâu kiểm tra thông số và cho phép insert số liệu đo được từ máy

Thông số	Điều kiện	Tiêu chuẩn			Thông số Q trung bình	Số lượng mẫu đo kiểm	Min	Max	Trung bình	S	KU	KL	Đạt mức AQL	Ghi chú		
		Min	Max	Đơn vị												
'Rank áp A1 kiểm tra VF	25 độ, dòng 150 mA	5.7	6.1	V		5	6.09	0.92121212121212	2.2137874186219	2.3393338652235	-2.1586480429827		Đạt			
VF	90 độ	5.7	6.1	v		5	6.09	2.7636363636364	3.1751795940616	1.0507637560418	-0.92478662997688					
VF	90 độ	5.7	6.1	v		5	6.09	2.7636363636364	3.1751795940616	1.0507637560418	-0.92478662997688					
A	A	5.7	6.1	v		50	5.1	8.2	6.5736363636364	0.85625207365376	-0.55315061791942	1.0203027712487	1			
A	90 độ	5.7	6.1	v		50	6.09	2.7572727272727	3.1679018005901	1.0551865187566	-0.92891997857356					
A	90 độ	5.7	6.1	v		5	6.09	2.7572727272727	3.1679018005901	1.0551865187566	-0.92891997857356					

Thông tin kiểm tra như sau:

Sau khi thêm thông tin xong bảng sẽ hiển thị như hình ở dưới.

'Rank áp A1 kiểm tra VF	25 độ, dòng 150 mA	5.7	6.1	V	5	6.09	0.92121212121212	2.2137874186219	2.3393338652235	-2.1586480429827	Đạt			
VF	90 độ	5.7	6.1	v	5	6.09	2.7636363636364	3.1751795940616	1.0507637560418	-0.92478662997688				
VF	90 độ	5.7	6.1	v	5	6.09	2.7636363636364	3.1751795940616	1.0507637560418	-0.92478662997688				
A	A	5.7	6.1	v	50	5.1	8.2	6.5736363636364	0.85625207365376	-0.55315061791942	1.0203027712487	1		
A	90 độ	5.7	6.1	v	50		6.09	2.7572727272727	3.1679018005901	1.0551865187566	-0.92891997857356			
A	90 độ	5.7	6.1	v	5		6.09	2.7572727272727	3.1679018005901	1.0551865187566	-0.92891997857356			

Kết luận: Đạt

Đề nghị: Nhập kho bình thường

Lập phiếu SPKPH số: 0

Đánh giá tổng quát: Đánh giá tổng quát

Hình ảnh lỗi (Lựa chọn nhiều file/ 1 file): Choose Files | No file chosen

← Quay lại danh sách | Lưu | Hoàn thành

Click lưu khi chưa hoàn thành
Click Hoàn thành khi đã hoàn thiện biên bản KT

PHẦN 3: Hướng dẫn phê duyệt và đính kèm lên hệ thống

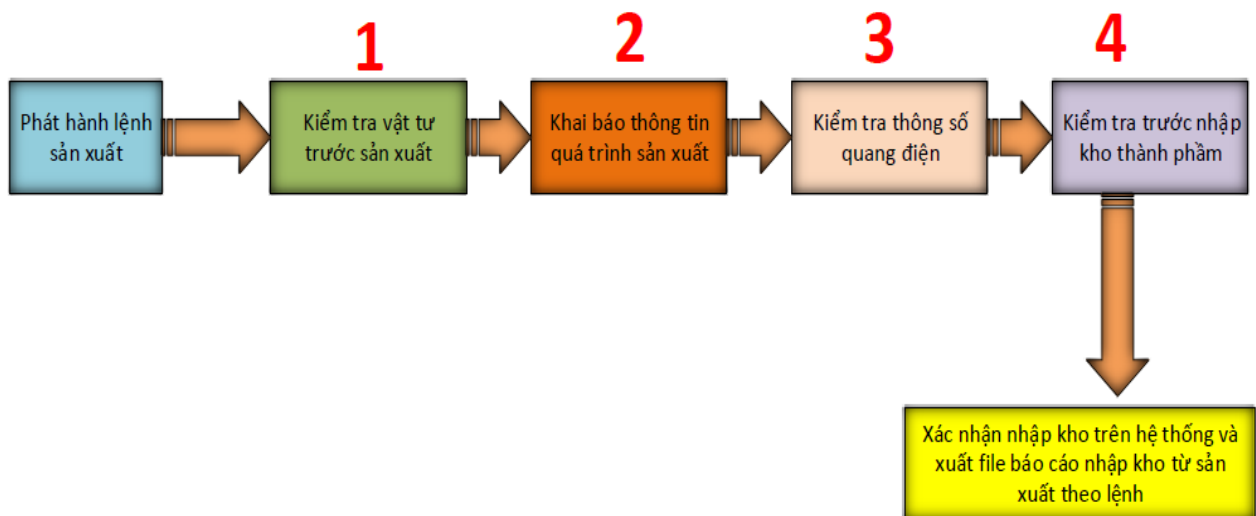
I. Tác vụ kiểm duyệt trên hệ thống đối với khâu sản xuất sản phẩm hoàn chỉnh.

Công đoạn này bao gồm các chức năng:

- Phê duyệt xác nhận cho nhập kho trên hệ thống
Click xuất file báo cáo nhập kho
- Lấy data từ hệ thống kiểm thông số tự động và gán cùng vào file nhập kho từ sản xuất.
- Đính kèm lên hệ thống ERP từ những phiếu nhập kho tương ứng với khai báo nhập kho theo lệnh trên hệ thống ERP.

1. Phê duyệt xác nhận cho nhập kho trên hệ thống.

Mô hình công đoạn này bao gồm các bước:



Từ những thông tin lệnh sản xuất phát ra cho đến khâu nhập kho . Người dùng được phân quyền chức năng phê duyệt nhập kho cho khâu sản phẩm hoàn chỉnh đăng nhập vào hệ thống và thực hiện các quy trình như sau:

- Đăng nhập vào hệ thống và vào khâu “Kiểm duyệt nhập kho” như hình ở dưới:

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Kiểm tra hoàn thành quá trình sản xuất

Click vào khâu kiểm tra duyệt để xem thông tin các lệnh sản xuất, hoặc có thể tìm theo chính xác mã sx- tên sp theo thời gian

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Đèn LED Panel D P01 60x120/75W-6500K Combo	7200	28/12/2017	Nhập kho - KT thông số quang điện	5	
2	SOCKET LAMP SR-95AR LED TL 02.3.16/0,5W	7470	22/12/2017	Nhập kho - KT thông số quang điện	4,800	
3	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7926	20/12/2017	Nhập kho - KT thông số quang điện	0	
4	Đèn Led Downlight (D AT06L 90/7W)-Trắng Led SS	8141	19/12/2017	Chờ đánh giá kiểm tra	2,400	<input type="button" value="Kiểm tra"/> <input type="button" value="In phiếu nhập kho"/>
5	B.đèn LED TUBE T8 N01 120/18W-Trắng Led SS	8215	19/12/2017	Chờ kiểm định	8,000	
6	B.đèn LED TUBE T8 N01 120/18W-Trắng Led SS	8215	19/12/2017	Chờ kiểm định	8,000	
7	Đèn Led Downlight DAT04L 110/9W 220V-3000K E	8060	19/12/2017	Chờ kiểm định	15,000	
8	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7927	19/12/2017	Chờ kiểm định	11,290	
9	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7927	19/12/2017	Đang thực hiện sản xuất	0	
10	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-3000K(SS)	7932	19/12/2017	Chờ kiểm định	4,937	

Tại màn hình này có chức năng kiểm soát toàn bộ thông tin sản xuất của khâu lắp ráp sản phẩm hoàn chỉnh.

Hỗ trợ tìm kiếm đúng tên sản phẩm, mã sản xuất và thời gian tìm kiếm như trên hình.

- Chức năng “Kiểm tra “ là để kiểm tra toàn bộ thông tin khai báo sản xuất từ lệnh sản xuất mà người làm trực tiếp tại dây chuyền khai báo.
- Người kiểm duyệt có nhiệm vụ kiểm tra lại thông tin, kiểm tra thông số đo kiểm và đưa ra quyết định có nhập kho hay không
- Thao tác trên hệ thống như hình dưới:

Tất cả các quá trình sẽ được thể hiện đầy đủ theo dòng thông tin như hình:

Kiểm tra vật tư sản xuất

Tên vật tư	Mã vật tư	Danh mục	Số lượng	QĐKT 1	QĐKT 2	QĐKT 3	Số lượng KT1	Số lượng KT2	Số lượng KT3	KQCP1	KQCP2	KQCP3	KQTT1	KQTT2	KQTT3
Driver led bulb 9w S (CF-A60)	00011831	Nguồn	22875	T1(AQL1)	T1(AQL0.65)	T1(AQL1.5)	125	125	125	0	2	5	0	0	0
Modul B-9w-3000k S (CF-A60) 9SS	00012457	module led	0				0	0	0						
Bầu nhôm B-9w S (CF-A60)	0123	Bộ vỏ	0				0	0	0						
Chụp nhựa B-9w S (CF-A60)	0123	Bộ vỏ	22458	T1(AQL1)			125	0	0	3			0		
Hộp ngoài B-9w/A60N1 S Samsung	02	Hộp ngoài	220	T1(AQL1)			13	0	0	0			0		
Hộp trong B-9w/A60N1 S Samsung	03	Hộp Trong	5200	T1(AQL1)			80	0	0	2			0		
Đầu đèn E27 không hàn (TB)	00012818	Phụ kiện	0				0	0	0						

Kiểm tra lắp lần thông số

Số mẫu thứ (*) Ngoại quan (*)

Kiểm tra luyện

Số lượng (*) Tỷ lệ % (*)

Đạt (*) Hông (*)

Dạng lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
tút dây AC	3	0.05	0h (đã sửa)
bong môi hàn giắc cắm	2	0.03	0h (đã sửa)

Kiểm tra ngoại quan

Số lượng (*) Tỷ lệ % (*)

Đạt (*) Hông (*)

Dạng lỗi

Tên lỗi	Số lượng	%	Ghi chú
hông đầu đèn	30	0.5	lùn ,hở đầu đèn (đã thay thế)
hông dấu in	20	0.3	đã sửa
hông chụp	4	0.6	đã thay thế
hông chụp	1	0.01	đã thay thế
bẩn trong	3	0.05	đã sửa

Ghi chú

Tại thứ sáng lần 2 gõ đầu đèn 100% kiểm tra chấp chỡn AC =>kết quả 5/5999=0.08% Đạt

Kiểm tra thông số quang điện

Thông số quang

Quang thông (*) Hiệu suất (*)

Nhiệt độ (*) Độ trả (*)

Thông số điện

Điện nguồn (*) Dòng điện (*)

Công suất (*) Hệ số công suất (*)

Thông tin nhập kho

Ngày nhập kho(*) Số lượng (*)

Người nhập

Ghi chú

Độ tin cậy

Số lượng kiểm tra Tỷ lệ đạt (*)

Nhiệt độ TS (*) TBN (0.5s on/0.5s off) (*)

Kiểm tra chi tiết sản phẩm

Ngoại quan			
AQLO - CP 0/50	AQLO - TT 0	AQLO 0.25 - CP AQLO 0.25 - CP	AQLO 0.25 - TT AQLO 0.25 - TT
AQLO 0.65 - CP 1/80	AQLO 0.65 - TT 0	AQLO 1 - CP AQLO 1 - CP	AQLO 1 - TT AQLO 1 - TT
AQLO 2.5 - CP 3/50	AQLO 2.5 - TT 1		
Số lượng 80			
Kết luận Kết luận			

An toàn	Kích thước	Lắp lẫn	Kết cấu
Số lượng kiểm tra 3	Số lượng kiểm tra 0	Số lượng kiểm tra 0	Số lượng kiểm tra 5
Kết luận Kết luận	Kết luận Kết luận	Kết luận Ghi chú	Kết luận Đạt
Ghi chú Ghi chú	Ghi chú Ghi chú	Ghi chú Ghi chú	Ghi chú Ghi chú

Thông số điện		
Công suất 0	Dòng điện 0	Cosφ(*) Đạt
Ghi chú Đạt		

Ngày kiểm tra 19/12/2017	Số lượng nhập kho 2472
------------------------------------	----------------------------------

Ngày kiểm tra 19/12/2017	Số lượng nhập kho 2472
------------------------------------	----------------------------------

Ghi chú
1: Đèn bán Đạt

Ghi chú
Ghi chú

← Quay lại danh sách **Hoàn thành kiểm tra** **Từ chối** **Duyệt nhân nhượng**



Sau khi kiểm tra hết thông tin khai báo trong quá trình sx tới báo nhập kho.

Người kiểm duyệt sẽ có chức năng chính như sau:

1. Click hoàn thành kiểm tra (xác nhận cho nhập kho)
2. Từ chối (Hủy yêu cầu nhập kho trả về cho kiểm tra lại)
3. Duyệt nhân nhượng (Lô hàng được tạm chấp nhận nhập kho)

Khi thông tin được duyệt đồng nghĩa với việc chấp nhận cho lô hàng được nhập kho thì lúc này trên hệ thống sẽ có chức năng “ in phiếu “ phiếu này ghi lại toàn bộ thông tin kiểm tra.

Người duyệt xuất phiếu để đính kèm thông tin vào hệ thống ERP như sau:

Trang chủ > Kiểm tra hoàn thành quá trình sản xuất

Ngày Bắt Đầu: Ngày bắt đầu Ngày Kết Thúc: Ngày kết thúc Tên Sản Phẩm: Tên sản phẩm Mã Sản Xuất: Mã sản xuất

Trạng Thái: Hoàn thành **Q Tìm kiếm**

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7926	18/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
2	B.đèn LED TUBE T8 TT01 60/10W-Trắng Led SS	7986	17/12/2017	Hoàn thành	4,000	In phiếu nhập kho
3	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	17/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
4	B.đèn LED TUBE T8 120/18W-5000K Led SS	8103	17/12/2017	Hoàn thành	336	In phiếu nhập kho
5	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7926	17/12/2017	Hoàn thành	7,000	In phiếu nhập kho
6	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	17/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
7	LED BULB(LED TR140N1/50W) E27-6500K (SS)	7929	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
8	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7924	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
9	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
10	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	Hoàn thành	6,498	In phiếu nhập kho

Click vào ô in phiếu để hệ thống xuất file chi tiết thông tin như góc ở dưới.

nhap_kho (1).xlsx **File nhập kho** Show all X

Lúc này quy trình duyệt nhập kho đã hoàn thành.

2. Lấy file data kiểm tra thông số tự động từ máy kiểm tra thông số điện của sản phẩm.

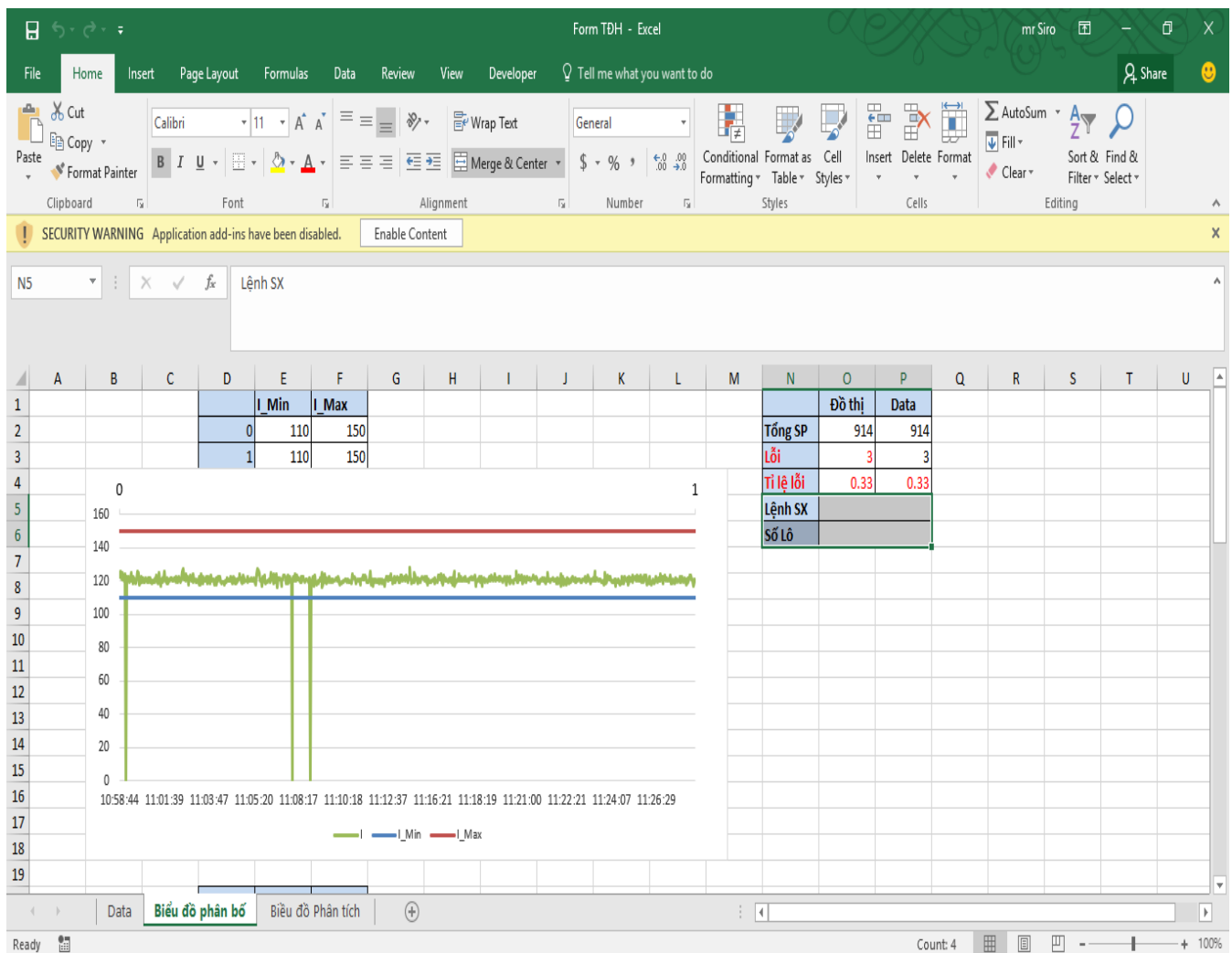
Máy đo kiểm thông số tự động đang chưa được kết nối với hệ thống nên người dùng sẽ phải dùng USB để copy data từ máy tự động về để lấy thông tin kết quả.

Hiện tại dữ liệu tại máy đo thông số tự động có thông tin như sau:

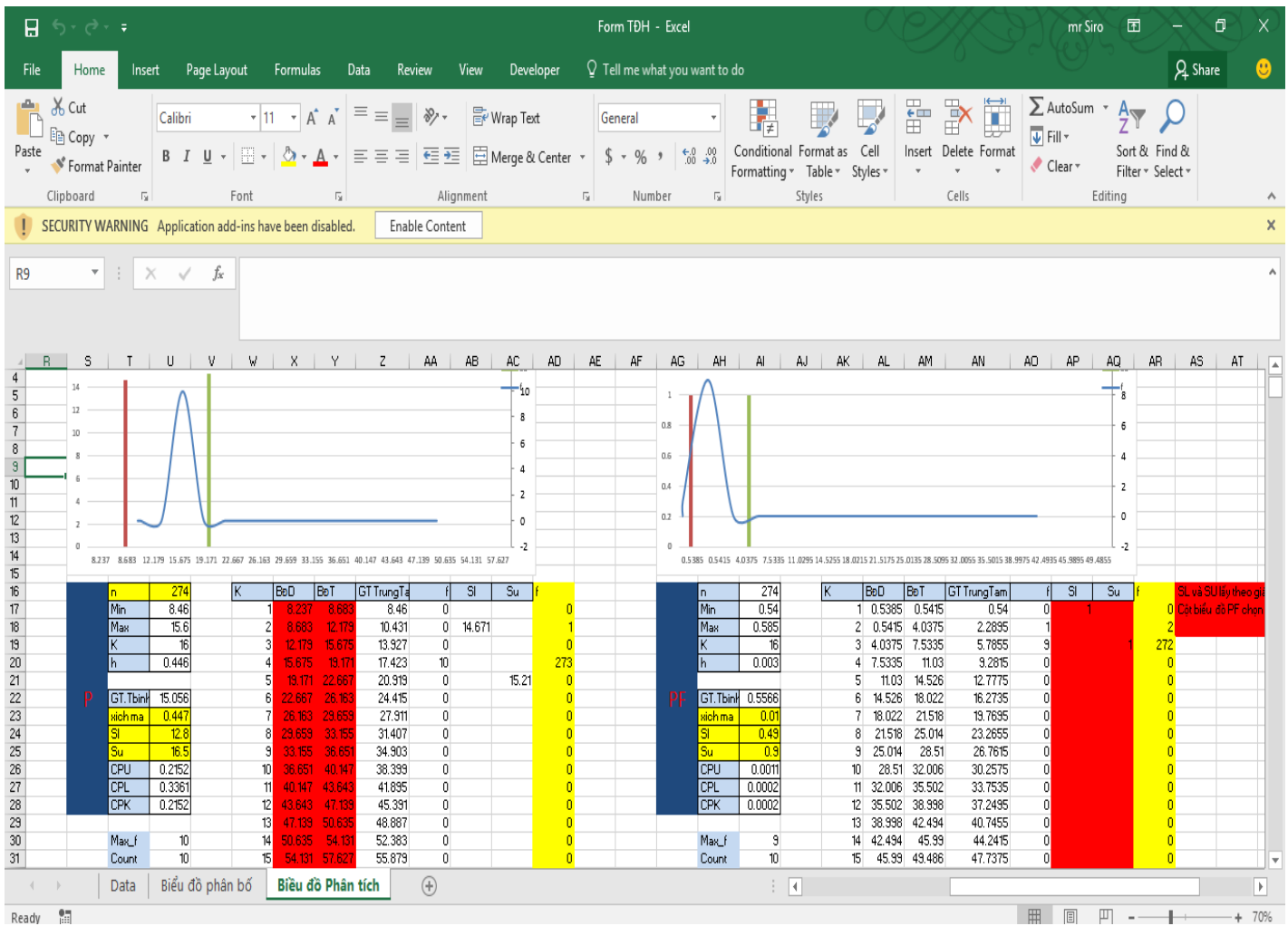
Thời gian	Kênh	V	I	P	PF
10:58:44	Kênh 3	219.28	122.4529	14.67095	0.543
10:58:57	Kênh 3	219.0457	125.8462	15.1692	0.551
10:59:31	Kênh 2	223.7852	124.5583	15.17565	0.546
10:59:37	Kênh 2	222.3727	121.565	15.21047	0.567
10:59:38	Kênh 3	218.9476	120.8505	14.9972	0.567
10:59:38	Kênh 4	218.3357	124.7378	15.17887	0.556
10:59:38	Kênh 5	218.8343	122.4894	15.12867	0.567
11:00:18	Kênh 2	222.1395	120.1194	15.0588	0.56
11:00:18	Kênh 3	219.1042	124.3834	14.87173	0.54

Thông tin sản phẩm, số lô, số lượng đầu vào và các giá trị thông số giới hạn cố định.

- Thông tin đo trực tiếp từ các sản phẩm



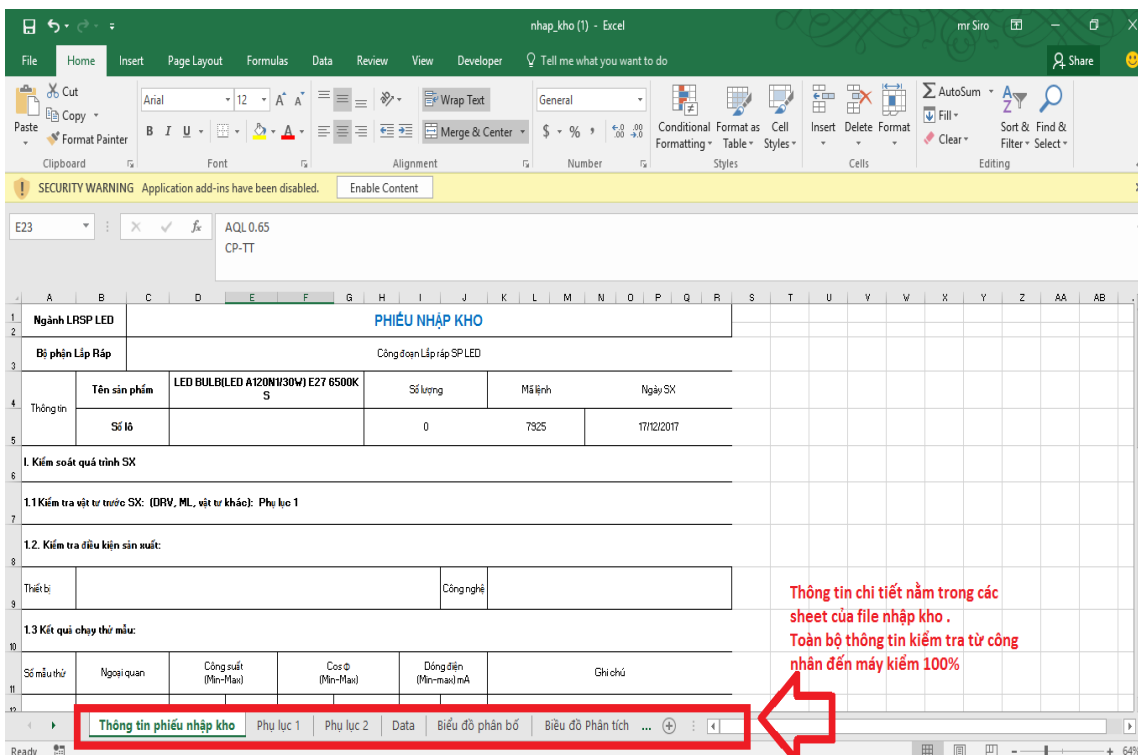
Biểu đồ trực tiếp các đại lượng P,I,Cos Phi đo được



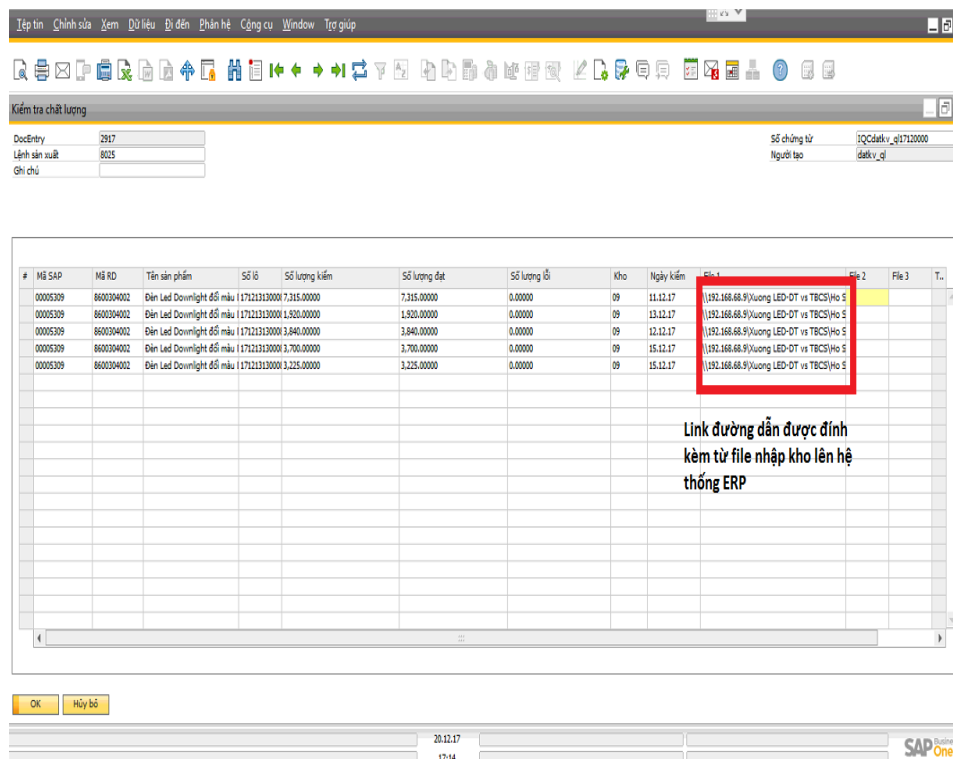
Tính toán cho lên biểu đồ tin cậy từ những tham số đo được

3. Đính kèm dữ liệu lên hệ thống ERP

- Công việc của người duyệt là ghép toàn bộ thông tin kết quả thu được vào 1 file duy nhất để đính kèm vào hệ thống ERP theo quá trình nhập kho bao gồm các tên file và các sheet như hình dưới:



- Sau khi đã có file đầy đủ người dùng cần đính kèm vào thông tin nhập kho của lệnh sản xuất trên SAP như hình dưới đây:



II. Tác vụ phê duyệt và đính kèm lên hệ thống với khâu sản xuất nguồn hoàn chỉnh.

Công đoạn này bao gồm các chức năng:

- Phê duyệt xác nhận cho nhập kho trên hệ thống
Click xuất file báo cáo nhập kho
- Lấy data từ hệ thống kiểm thông số tự động và gán cùng vào file nhập kho từ sản xuất.
- Đính kèm lên hệ thống ERP từ những phiếu nhập kho tương ứng với khai báo nhập kho theo lệnh trên hệ thống ERP.

+ Phê duyệt xác nhận nhập kho

Trên hệ thống sản xuất khâu sản xuất các driver nguồn hoàn chỉnh, chuyển kho các công đoạn sản xuất cho 4 tổ.



The screenshot shows a web application interface for production management. On the left is a sidebar with various menu items, including 'Kiểm tra lắp & thông số', 'Quá trình sản xuất', 'Kiểm tra thông số quang điện', 'Kiểm tra chi tiết SP', 'Kiểm tra duyệt' (highlighted), 'Kiểm tra lịch sử tài khoản', 'Sx tổ SMT', 'Yêu cầu sản xuất', 'Kiểm tra linh kiện đầu vào', 'In keo thiếc hàn', 'Sản xuất gắn linh kiện', 'Kiểm tra ngoại quan lò Reflow', 'Kiểm tra ngoại quan - nhập kho', 'Duyệt nhập kho' (highlighted with a red box), 'Duyệt yêu cầu', 'Sx tổ THT', and 'Sx LRLK ĐT Tổ 1'. The main area displays a table with 10 rows of production data. Below the table is a pagination control showing page 1 of 376. A red text box at the bottom of the screenshot contains the instruction: 'Click vào khâu duyệt nhập kho khi thông tin được đẩy lên để xác nhập nhập kho hoặc luân chuyển sang các công đoạn khác.'

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày yêu cầu SX	Trạng thái	Số lượng	Tùy chọn
1	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7926	18/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
2	B.đèn LED TUBE T8 TT01 60/10W-Trắng Led SS	7986	17/12/2017	Hoàn thành	4,000	In phiếu nhập kho
3	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	17/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
4	B.đèn LED TUBE T8 120/18W-5000K Led SS	8103	17/12/2017	Hoàn thành	336	In phiếu nhập kho
5	Led Bulb(LED A95N1/20W)E27 6500K(LED SS)	7926	17/12/2017	Hoàn thành	7,000	In phiếu nhập kho
6	LED BULB(LED TR60N2/10W) E27-6500K(SS)	7930	17/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
7	LED BULB(LED TR140N1/50W) E27-6500K (SS)	7929	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
8	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7924	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
9	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	Hoàn thành	0	In phiếu nhập kho
10	LED BULB(LED A120N1/30W) E27 6500K S	7925	16/12/2017	Hoàn thành	6,498	In phiếu nhập kho

Khâu này có 2 chức năng :

+ Khâu duyệt nhập kho

Áp dụng cho khi các tổ sản xuất nhập kho nhiều lần trên cùng 1 lệnh / 1 lô sản xuất.

+ Khâu Duyệt yêu cầu

Khâu này có chức năng phê duyệt toàn bộ khi đã sản xuất hoàn thành lệnh sản xuất/lô sản xuất.

- Người dùng khi có thông tin trên bảng yêu cầu phê duyệt nhập kho

Click vào kiểm duyệt thông tin như trong hình:

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng Xin chào, Đào Văn Phú

Trang chủ > Danh sách sản phẩm được hoàn thành

Ngày Bắt Đầu: Ngày bắt đầu Ngày Kết Thúc: Ngày kết thúc Tên Sản Phẩm: Tên sản phẩm Mã Sản Phẩm: Mã sản phẩm

Q Tìm kiếm **Kiểm duyệt để kiểm tra thông tin sản xuất**

STT	Tên sản phẩm	Mã sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Người nhập	Số lượng sx	Mã lô	Số lượng sx Lô	Số lượng nhập kho	Trạng thái	Tùy chọn
1	Driver DL5W V5.2 (Nguồn rời) BTP	00013695	8082	16/12/2017	Phạm Duy Hiệu	27,000	171216120010A	27,000	26,320	Chờ nhập	
2	Driver DL5W V5.2 (Nguồn rời) BTP	00013695	8082	16/12/2017	Phạm Duy Hiệu	27,000	171216120010A	27,000	26,320	Chờ nhập	Kiểm duyệt
3	Modul T5-16w-6500k LT-130HL RD	261	8000	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	1,168	171212120016A	1,168	512	Đã nhập	
4	Modul T5-16w-6500k LT-130HL RD	261	8000	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	1,168	171212120016A	1,168	656	Đã nhập	
5	Modul Led panel 60*60-6500k S.E 64SS	342	8050	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	298	171214120005A	298	298	Đã nhập	
6	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	7954	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	69,200	171213120013A	69,200	16,284	Đã nhập	
7	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	7954	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	69,200	171213120013A	69,200	24,960	Đã nhập	
8	Driver LED tube T8-10w 110V XK cuba BTP	00000528	7954	13/12/2017	Phạm Duy Hiệu	69,200	171213120013A	69,200	17,688	Đã nhập	

192.168.68.4/smt-duyet-nhap-kho/1294

Click vào kiểm duyệt và sẽ được kiểm tra toàn bộ thông tin khai báo sản xuất/ kiểm tra từ các khâu:

Thông tin kiểm tra linh kiện sản xuất

Tên linh kiện	Ngày kiểm tra	Số lượng mẫu	Min	Max	Đơn vị	Nhà sx chính	Nhà sx phụ	KL	Ghi chú	Người thực hiện	Lô sản xuất
Trở dẫn-330 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	16-12-2017	5	329.5	329.9	cái	fh		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A
Trở dẫn-5.6 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	16-12-2017	5	5.58	5.59	cái	fh		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A
Trở dẫn-5.6 K.ôm-0.25W-5%-1206-FH	16-12-2017	5	5.58	5.59	cái	fh		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A
Diode-MB6S-T-S-Jilin Sino	16-12-2017	5	0	0	cái	hy		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A
Tụ dẫn-105K-25V-X7R-0805-CCTC	16-12-2017	5	0.96	0.98	cái	cctc		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A
Trở dẫn-10 ôm-0.25W-1%-1206-FH	16-12-2017	5	9.98	10.3	cái	fh		Đạt		Phạm Duy Hiệu	171216120010A

Thông tin kiểm tra in keo hàn thiếc

Dây chuyền sx	Ngày sx	Giờ KT	Chủng loại	HSD	Số lượng rút	Tổng vị trí hỏng	Người thực hiện	Lô sản xuất	Tùy chọn
LINE 5	16-12-2017	7h	Vital	25-03-2018	5	0	56	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	16-12-2017	7h5	Vital	25-03-2018	5	0	56	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	16-12-2017	10h	Vital	25-03-2018	5	0	56	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	16-12-2017	14h	Vital	25-03-2018	5	0	56	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	16-12-2017	17h	Vital	25-03-2018	5	0	56	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	17-12-2017	20:10:00	Keo Vital	25-03-2018	5	1050	57	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	17-12-2017	23:10:00	Keo Vital	25-03-2018	5	1050	57	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
LINE 5	18-12-2017	01:10:00	Keo Vital	25-03-2018	5	1050	57	171216120010A	✓ Thông tin lỗi

Sản xuất gắn linh kiện

Giờ kiểm tra	Số lượng rút	Số lượng gắn	Tổng vị trí LK hỏng	Mã lô sản xuất	Tùy chọn
7h	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
7h5	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
10h	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
14h	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
17h5	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
17/12/2017 20:15:00	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi
17/12/2017 23:15:00	5	1050	0	171216120010A	✓ Thông tin lỗi

Kiểm tra ngoại quan nhập kho

Người nhập	Ngày nhập kho	Ngày kiểm tra	Tên Model	Ngày nhập LED	Ngày nhập PCB	Số lượng nhập	Số lượng rút mẫu	Tổng lỗi	Mã lô sản xuất	Tùy chọn
Phạm Duy Hiếu	18-12-2017		Driver DL5W V5.2 (Nguồn rời) BTP	16+17.12.17	14.12.17	26320	125	0	171216120010A	✉ Thông tin lỗi nhập kho
Phạm Duy Hiếu	18-12-2017		Driver DL5W V5.2 (Nguồn rời) BTP	16+17.12.17	14.12.17	26320	125	0	171216120010A	✉ Thông tin lỗi nhập kho

Báo cáo PPM lỗi nhập kho

✓ Thêm thông tin báo cáo

Công đoạn sản xuất	Tổng linh kiện dùng	Lệch	Kênh	Nứt, hỏng	Thiếu	Lật	Lỗi PCB	Chập	Khuyết	Bi thiếc	Ngược	Lỗi khác	Tỉ lệ lỗi	PPM	Tổng số lô linh kiện VTĐV	Tổng số lô nhân nhượng	Tùy chọn
--------------------	---------------------	------	------	-----------	-------	-----	---------	------	--------	----------	-------	----------	-----------	-----	---------------------------	------------------------	----------

Thông tin nhập kho, chuyển kho

Số lượng chuyển kho 26320	Kho tới THD	Ngày nhập kho 18/12/2017
Tổng lỗi 0	Người nhập Phạm Duy Hiếu	

Tại đây người duyệt sẽ kiểm tra lại toàn bộ thông tin khai báo và xác nhận cho số lượng nhập kho theo đợt và xác nhận nhập cho tổ / đơn vị nào.

- Sau đó xác nhận thông tin và duyệt nhập kho như hình ở dưới.

Thông tin nhập kho, chuyển kho

Số lượng chuyển kho	Kho tới	Ngày nhập kho
26320	THD	18/12/2017
Tổng lỗi	Người nhập	
0	Phạm Duy Hiệu	

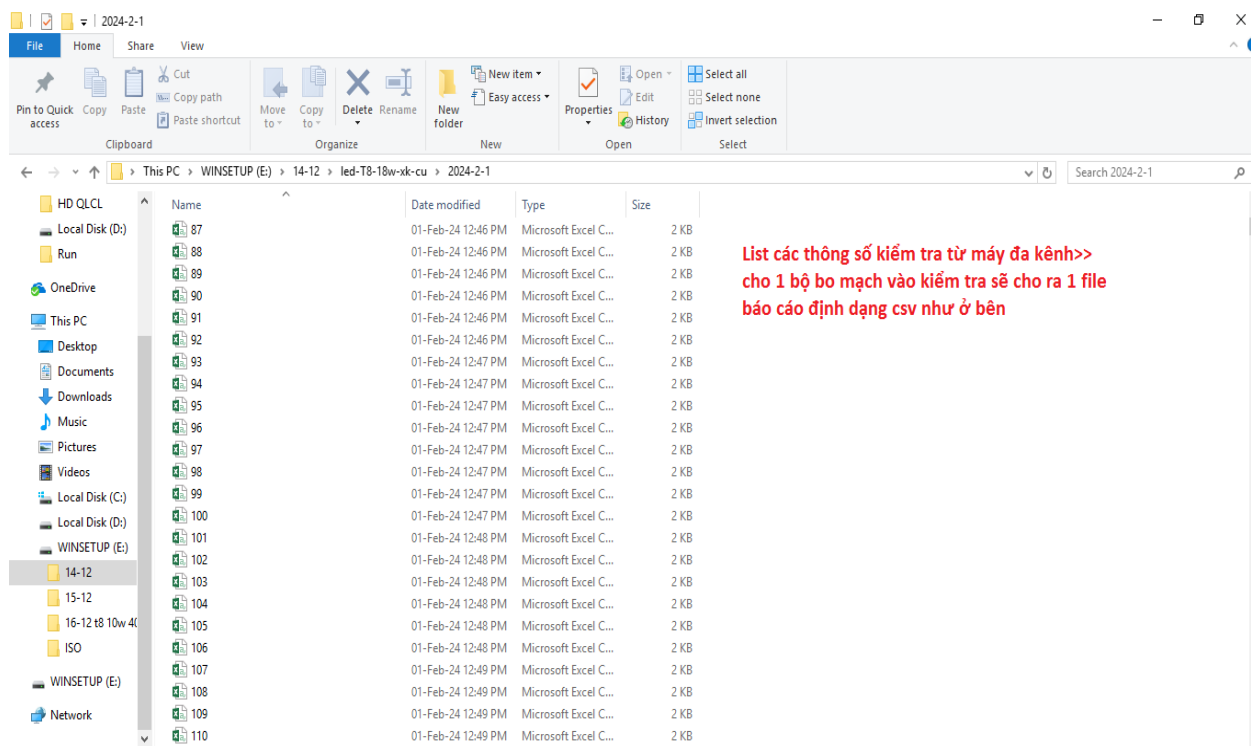
← Quay lại danh sách ⏮ Từ chối nhập ⏭ Duyệt nhập kho

- Chức năng Duyệt nhập khi xác nhập cho duyệt nhập kho
- Chức năng “Từ chối” trả về thông tin lại cho các khâu nhập kiểm tra lại.

Sau khi kiểm tra xong thì hệ thống cho phép xuất file báo cáo nhập kho để hỗ trợ đính kèm vào hệ thống ERP.

- + Khâu lấy dữ liệu từ hệ thống máy đo kiểm đa kênh

Hiện tại trên đây chuyên đang được đo kiểm bằng hệ thống máy đo thông số đa kênh cho ra các file kiểm tra như sau:



Tiến hành ghép nối tất cả các file thành 1 file tổng hợp hoàn chỉnh theo đúng số lượng lô, lệnh sản xuất như trong ảnh

RecordCount

RecordCo	Version	DrvToN	IsRmsDc	CndName	TestDate	StrTime	EndTime														
16133	1	0	0	BULB TRU	12-12-17	7:11:43	15:34:21														
Sn	OkBoard	OkPara	OkHarm	Urms	lrms	P	PF	Freq	Thdi	Ulrms	llrms	Pl	llac	Effi	Harm2	Harm3	Harm5	Harm7	Harm9	Harm	
1	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.5	0.379	42.03	0.505	49.99	0	146.9	0.27	39.69	0.003	94.43	0	0	0	0	0	0	
2	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.5	0.379	41.73	0.501	49.99	0	146.4	0.269	39.37	0.002	94.33	0	0	0	0	0	0	
3	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.5	0.379	42.08	0.506	49.99	0	148.9	0.259	38.49	0.002	91.46	0	0	0	0	0	0	
4	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.5	0.382	42.12	0.502	49.99	0	146.8	0.271	39.8	0.001	94.5	0	0	0	0	0	0	
5	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.5	0.379	41.77	0.502	49.99	0	145.5	0.272	39.62	0.001	94.86	0	0	0	0	0	0	
6	NG	PPNNEEN	EEEEEE	219.5	0	0	0	49.99	0	0.324	0.008	0	0.007	0	0	0	0	0	0	0	
7	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.377	41.15	0.498	49.98	0	146.4	0.265	38.82	0.003	94.34	0	0	0	0	0	0	
8	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.376	41.72	0.506	49.98	0	146.3	0.269	39.31	0.002	94.23	0	0	0	0	0	0	
9	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.377	42.32	0.512	49.98	0	148.8	0.261	38.78	0.002	91.62	0	0	0	0	0	0	
10	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.376	41.89	0.508	49.98	0	146.7	0.271	39.67	0.001	94.7	0	0	0	0	0	0	
11	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.376	41.87	0.508	49.98	0	145.4	0.273	39.73	0.001	94.89	0	0	0	0	0	0	
12	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.382	41.72	0.498	49.98	0	146.7	0.269	39.43	0.003	94.51	0	0	0	0	0	0	
13	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.374	41.69	0.509	49.98	0	146.4	0.269	39.37	0.002	94.42	0	0	0	0	0	0	
14	NG	PPNNEEN	EEEEEE	219.4	0	0	0	49.98	0	0.353	0.002	0	0.002	0	0	0	0	0	0	0	
15	NG	PPNNEEN	EEEEEE	219.4	0.028	1.961	0.317	49.98	0	126.5	0.012	1.442	0.002	73.53	0	0	0	0	0	0	
16	PASS	PPPPPEPE	EEEEEE	219.4	0.38	42.16	0.506	49.98	0	148.7	0.26	38.71	0.002	91.83	0	0	0	0	0	0	

Tiến hành phân tích các giá trị thông số đã thu về để đánh giá.

Sau đó gộp cùng với file nhập kho để hoàn thiện số liệu nhập kho cho từng lô, lệnh sản phẩm sản xuất.

+ Khâu Đính kèm lên hệ thống ERP

Ghép nối 2 thông tin bao gồm thông tin kiểm tra nhập kho và thông số đo kiểm đa kênh lại thành 1 file và đính kèm vào hệ thống ERP với file và các sheet bên trong như trong hình:

Văn Phú_QQC_7954_171213120013A - Excel

File Home Insert Page Layout Formulas Data Review View Developer Tell me what you want to do

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

SECURITY WARNING Application add-ins have been disabled. Enable Content

F8 : X ✓ fx Định mức vật liệu

1 Xưởng Điện tử- LED & TBCSNgã		PHIẾU NHẬP KHO											
2													
3 Bộ phận sản xuất		Công đoạn sản xuất SMT											
4 Thông tin		Tên sản phẩm			Số lô		Số lượng		Mã SX		Ngày SX		
5		Ballast nguồn T8-10w S 110V XK RD			171213120013A		69200		7954		13/12/2017		
6 I. Kiểm soát quá trình SX													
7 1.1 Kiểm tra linh kiện trước SX: (PCB, Linh kiện điện tử, vật tư khác):													
8		Ngày nhập		Số lượng	Định mức	Ngày kiểm	Số lượng	Nhà cung cấp		Kết quả kiểm tra linh kiện			
9 Tên linh kiện								Chính	Phụ	Giá trị	Đơn vị	Kết luận	Ghi chú
10								Min	Max				
11 1.2. Kiểm tra điều kiện sản xuất:													
12 a. Thiết bị				b. Công nghệ				c. Môi trường (T°C, H%)					
13 1.3 Quá trình sản xuất:													
14 1.3.1. In kem hàn/ keo													
15													
16 Dây chuyền SX / Ngày sản xuất		Giờ kiểm tra		Chủng loại (keo thiếc)		Hạn sử dụng		Số lượng KT rút ng		Tổng vị t	Người kiểm tra	Ghi chú	

Sheet1 Sheet2 BULB TRU 40w T12-2017-12-12 (+)

Thông tin chi tiết nhập kho trong các sheet

Ready 100%

Sau đó tiến hành đính kèm file vừa hoàn thiện vào hệ thống ERP phân đoạn nhập kho cho khâu sản xuất Driver.Nguồn hoàn chỉnh

Kiểm tra chất lượng

DocEntry: 2917
Lệnh sản xuất: 8025
Số chứng từ: IQCdatkv_qi17120000
Người tạo: datkv_qi

#	Mã SAP	Mã RD	Tên sản phẩm	Số lô	Số lượng kiểm	Số lượng đạt	Số lượng lỗi	Kho	Ngày kiểm	File 1	File 2	File 3	T...
	00005309	8600304002	Đèn Led Downlight đổi màu	171213130001	7,315.00000	7,315.00000	0.00000	09	11.12.17	\\192.168.68.9\luong LED-DT vs TBCS\Ho 5			
	00005309	8600304002	Đèn Led Downlight đổi màu	171213130001	1,920.00000	1,920.00000	0.00000	09	13.12.17	\\192.168.68.9\luong LED-DT vs TBCS\Ho 5			
	00005309	8600304002	Đèn Led Downlight đổi màu	171213130001	3,840.00000	3,840.00000	0.00000	09	12.12.17	\\192.168.68.9\luong LED-DT vs TBCS\Ho 5			
	00005309	8600304002	Đèn Led Downlight đổi màu	171213130001	3,700.00000	3,700.00000	0.00000	09	15.12.17	\\192.168.68.9\luong LED-DT vs TBCS\Ho 5			
	00005309	8600304002	Đèn Led Downlight đổi màu	171213130001	3,225.00000	3,225.00000	0.00000	09	15.12.17	\\192.168.68.9\luong LED-DT vs TBCS\Ho 5			

Link đường dẫn được đính kèm từ file nhập kho lên hệ thống ERP

OK Hủy bỏ

20.12.17
17:14

SAP Business One

PHẦN 4: Hướng dẫn tìm kiếm

Vào mục “báo cáo thống kê”

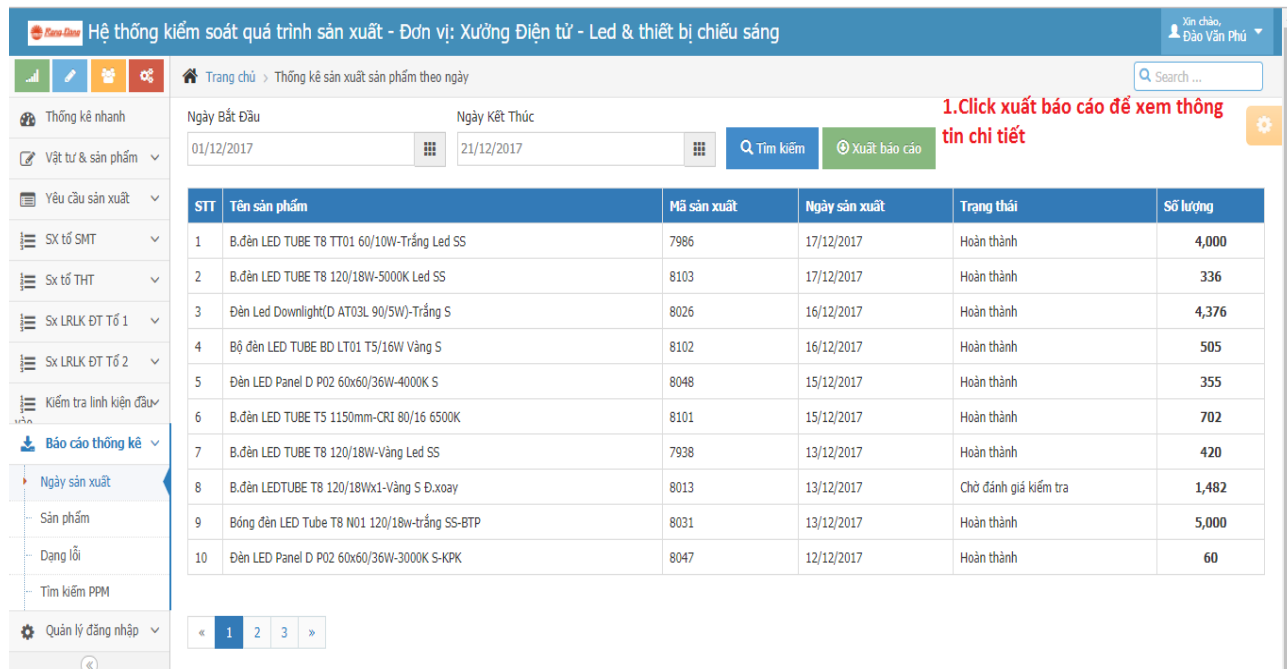
- Trong mục này có các phân:
 - Báo cáo sản xuất theo ngày
 - Tìm kiếm báo cáo theo sản phẩm
 - Tìm kiếm thông tin dạng lỗi từ sản xuất
 - Tìm kiếm PPM từ khâu sản xuất của ngành ĐTTD

1. Báo cáo sản xuất theo ngày

Hỗ trợ tìm báo cáo thông tin sản xuất theo ngày như hình dưới



Kết quả:



Xuất file báo cáo hỗ trợ xem toàn bộ thông tin từ sản xuất.

2. Tìm kiếm báo cáo theo sản phẩm

- Click vào mục sản phẩm trong phần “ báo cáo thống kê” để tìm kiếm theo sản phẩm và khai nội dung như sau:

The screenshot shows the 'Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng'. The user is logged in as 'Đào Văn Phú'. The main area is titled 'Thống kê sản xuất sản phẩm'. There are input fields for 'Ngày Bắt Đầu' (21/12/2017) and 'Ngày Kết Thúc' (21/12/2017). The 'Sản Phẩm' dropdown menu is open, showing two options: 'g đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)' and 'Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)'. A red box highlights the 'Sản phẩm' option in the left sidebar. A red arrow points to the search button. The table below is empty with the message 'Không có kết quả tìm kiếm'.

1. Chọn thời gian tìm kiếm

2. click chọn tên sản phẩm

3. Sau đó click tìm kiếm

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Trạng thái	Số lượng
Không có kết quả tìm kiếm					

Tiếp theo khai báo để phân tích như hình dưới:

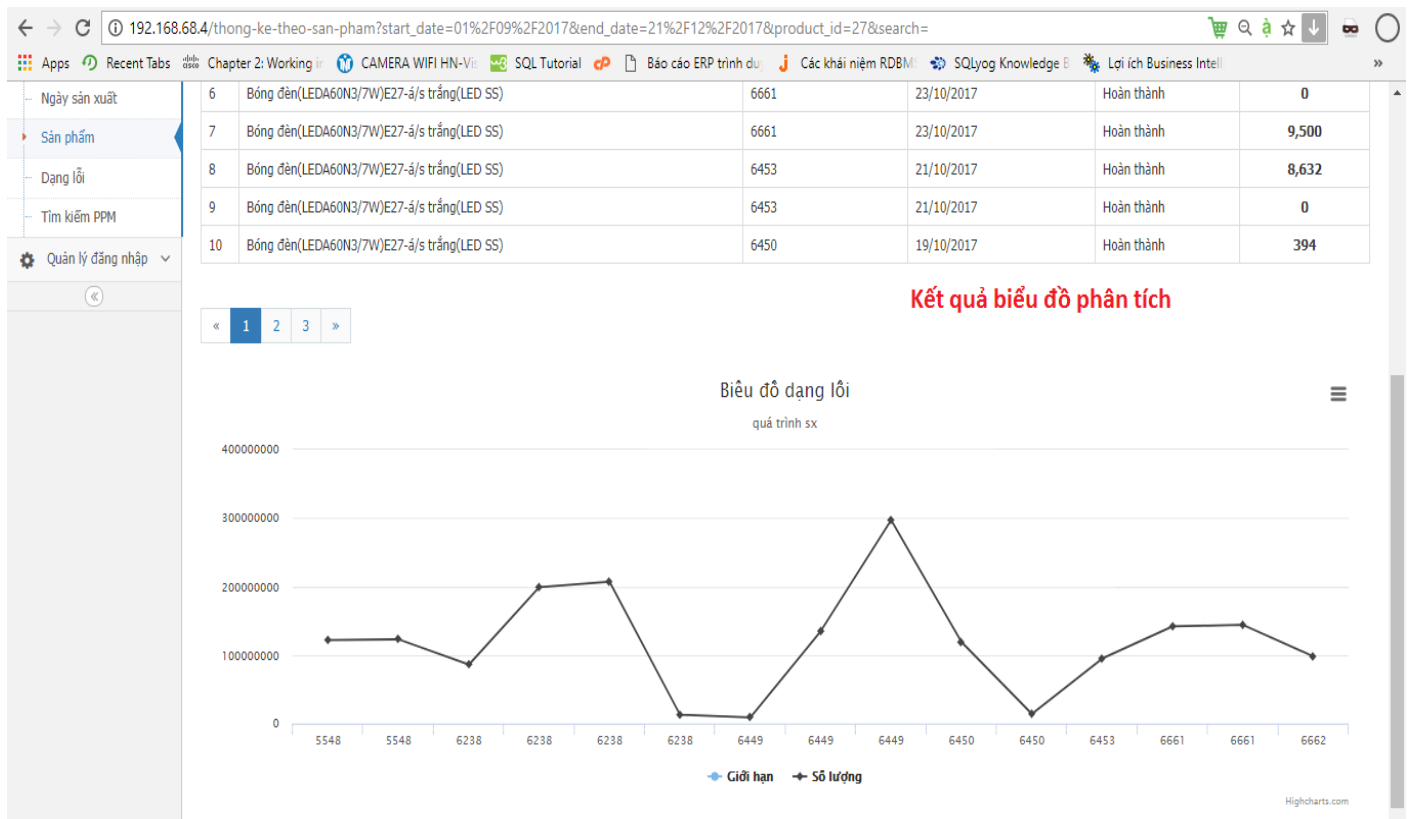
The screenshot shows the same interface as above, but with search results. The 'Ngày Bắt Đầu' is now 01/11/2017. The 'Sản Phẩm' dropdown is set to 'Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)'. The 'Giới Hạn Dang Lỗi Biểu Đồ' field is set to 'Giới hạn số lỗi'. The search results table contains two rows. A red arrow points to the 'Biểu đồ dạng lỗi' button. A red box highlights the 'Sản phẩm' option in the left sidebar.

1. Khai báo giới hạn dạng lỗi để phân tích ra biểu đồ

2. Click vào ô biểu đồ dạng lỗi để tiến hành xem phân tích kết quả trên biểu đồ

3. Click xuất báo cáo để xem thông tin chi tiết

STT	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Trạng thái	Số lượng
1	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	7537	22/11/2017	Hoàn thành	497
2	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	7170	11/11/2017	Hoàn thành	523



3. Tìm kiếm dạng lỗi của sản phẩm

Tìm theo tên sản phẩm tung gian đoạn và cho ra thông tin dạng lỗi.

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng

Trang chủ > Thống kê theo dạng lỗi

Ngày Bắt Đầu: 21/12/2017 | Ngày Kết Thúc: 21/12/2017 | Sản Phẩm: Chọn sản phẩm | Tên Dạng Lỗi: Tên dạng lỗi

Tìm kiếm trong khoảng thời gian

Q Tìm kiếm | Xuất excel chi tiết

STT	Tên lỗi	Tên sản phẩm	Mã sản phẩm	Ngày sản xuất	Tỷ lệ	Số lượng
Không có kết quả tìm kiếm						

1. Click chọn tên sản phẩm
2. Tìm chính xác theo tên dạng lỗi thì gõ vào ô tên dạng lỗi
3. Click tìm kiếm
4. Click xuất báo cáo để lấy thông tin lỗi

Kết quả

STT	Tên lỗi	Tên sản phẩm	Mã sản xuất	Ngày sản xuất	Tỷ lệ	Số lượng
1	hỏng IC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.06	3
2	hỏng cầu chì	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.04	2
3	tụt dây AC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.08	4
4	tụt dây AC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.12	6
5	hỏng IC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.02	1
6	tụt dây định	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.04	2
7	chập chờn AC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.04	2
8	hỏng đầu đèn	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	1.06	51
9	hỏng đầu in	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.2	10
10	hỏng bầu	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.08	4
11	hỏng chụp	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.08	4
12	hở chụp	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.1	5
13	bắn trong	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6662	25/10/2017	0.08	4
14	tụt dây AC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6661	24/10/2017	0.2	22
15	hỏng IC	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6661	24/10/2017	0.05	5
16	hỏng chặn	Bóng đèn(LED A60N3/7W)E27-á/s trắng(LED SS)	6661	24/10/2017	0.02	2

4. Tìm kiếm PPM khâu sản xuất ngành ĐTTĐ

Tìm kiếm tất cả các thông tin theo dòng sản phẩm hoặc theo tên sản phẩm, hỗ trợ tách theo tổ sản xuất và tìm trong khung thời gian như hình ở dưới.

Hệ thống kiểm soát quá trình sản xuất - Đơn vị: Xưởng Điện tử - Led & thiết bị chiếu sáng
Xin chào, Đào Văn Phú

Ngày Bắt Đầu: 21/12/2017

Ngày Kết Thúc: 21/12/2017

Tổ Sản Xuất: Chọn tổ sản xuất

Lựa Chọn Sản Phẩm: Chọn sản phẩm

Search ...

Chọn thời gian

Dòng Sản Phẩm: Dòng sản phẩm

Khâu Sản Xuất: Khâu sx

STT	Khâu sx	Tên sản phẩm	Lệnh Sx	Mã lô	Ngày sản xuất	Tổng lượng nhập	Tổng số lỗi	Tổng linh kiện	PPM
Không có kết quả tìm kiếm									

1. Chọn tổ sản xuất
2. Chọn chính xác tên sản phẩm (nếu cần)
Chọn dòng sản phẩm (có thể tùy theo người dùng tìm kiếm)
3. Khai báo khâu sản xuất muốn tìm kiếm

Kết quả:

The screenshot shows a web application interface for PPM search. The search criteria are: Ngày Bắt Đầu: 01/11/2017, Ngày Kết Thúc: 21/12/2017, Tổ Sản Xuất: SMT, Dòng Sản Phẩm: Led Tube, and Lựa Chọn Sản Phẩm: Khâu sx. The search results are displayed in a table with the following columns: STT, Khâu sx, Tên sản phẩm, Lệnh Sx, Mã lô, Ngày sản xuất, Tổng lượng nhập, Tổng số lỗi, Tổng linh kiện, and PPM.

STT	Khâu sx	Tên sản phẩm	Lệnh Sx	Mã lô	Ngày sản xuất	Tổng lượng nhập	Tổng số lỗi	Tổng linh kiện	PPM
1	smt	Modul led Tube T8-18w-6500k V2 RD	3874	17071120007	10/12/2017	809	0	80920	0.00
2	smt	Driver LED tube T8-18w NTP V3.1 BTP		171207120038A	08/12/2017	30040	0	271000	51.66
3	smt	Driver LED tube T8-10w NTP V1 BTP	7858	171207120039A	07/12/2017	13480	0	122000	49.18
4	SMT	Modul led Tube T8-10w-6500k 51HL 110v XK	7691	171207120008A	04/12/2017	2340	0	121780	41.06
5	SMT	Modul led Tube T8-18w-3000k V2 100SS LM281BA RD	7694	171207120010A	04/12/2017	2232	0	223400	8.95
6	smt	Driver LED tube T8-10w NN V4.1 BTP	7684	171207120015A	04/12/2017	30060	0	271000	40.59
7	AOI	Driver LED tube T8-18w NN V1.7 BTP	7683	1/12/217	01/12/2017	14148	0	129762	38.53
8	AOI	Driver LED tube T8-18w 110V XK Cuba BTP	7685	nghia	01/12/2017	92565	0	926050	44.27
9	smt	Modul led Tube T8-18w-6500k V2 RD	7692	01122017	01/12/2017	42892	0	7962000	20.60
10	AOI	Driver Led Tube T8-20w BTP RD	7689	1/12	01/12/2017	9250	0	185300	21.59

Sau khi tìm kiếm xong click “ xuất báo cáo để cho ra biểu PPM tổng và thông tin lỗi, chi tiết và biểu đồ”